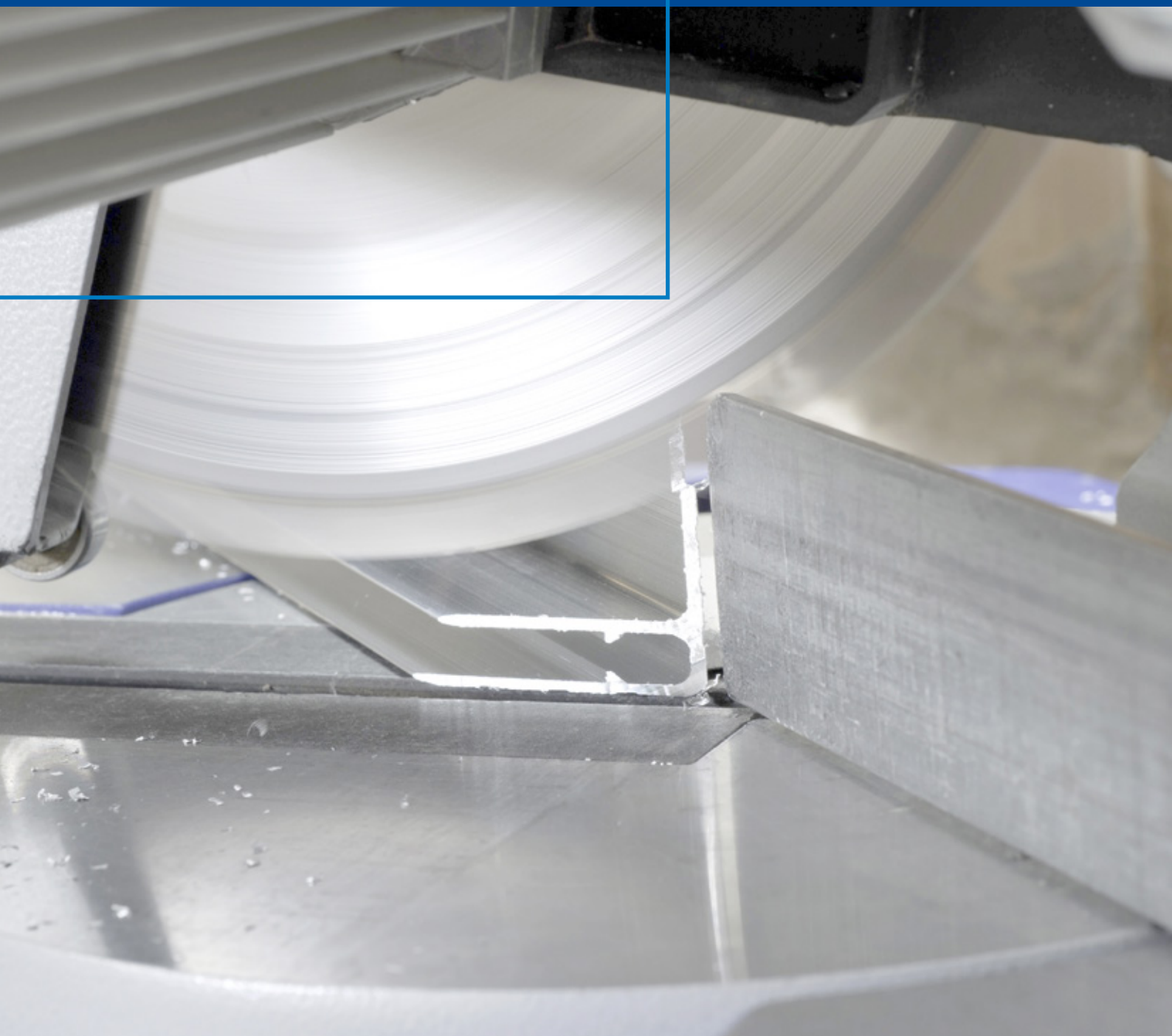


leitz

非鉄金属用チップソー

横切り、トリミング、留め切り用チップソー



押し出し材、パネル、金属板

ライツの広範な非鉄金属用チップソー。

押し出し材の機械加工では特別なソリューションが必要になることが多々あります。たとえば、厚肉の材に比べ、薄肉の押し出し材のほうがより加工が困難です。同様に多くの化粧貼りパネルや押し出し材の機械加工には限界があります。非鉄金属の専門的な機械加工における長年の経験を活かし、ライツはそのツール範囲をさらに発展させ、現在では押し出し部材、パネル、金属板の加工など多くの課題に対するソリューションを提供しています。



適応性と品質

チップソー

押し出し材の横切り、留め切りのための特別なツール。

メリット

- 多様な非鉄金属に使用可能
- 優れた切削品質
- 実績のある切削技術

特長

- 押し出し材の切断に特化
- 正角または負角デザイン
- 外径160-650 mm (その他の寸法はご要望に応じます)
- すべての汎用機に対応
- 標準在庫品
- 超硬ロウ付け



生産性と効率

チップソー

アルミムク材、真鍮ムク材加工用。

メリット

- 滑らかな切断面とエッジ
- より速い送り速度
- 経済的な切断
- 長い工具寿命
- 消費電力の削減

特長

- 様々な刃形状Di
- 外径350-680 mm (その他の寸法はご要望に応じます)
- シェリング機、マイヤー機用プログラム
- アルミ真鍮パネル用
- 標準在庫品
- 特殊グレードの超硬



持続可能性と効率性

薄刃チップソー「プレミアム」

薄肉アルミ押し出し材の横切り、サイジング用チップソー。

メリット

- 優れた切削品質
- 大幅な歩留まりの向上
- 消費電力の節約
- 切断コストの低減

特長

- 特別に薄い非鉄金属押し出し材にも対応
- 薄い切削幅(1.6-2.4 mm)
- 台金のコーティングによる最小限の溶けつき付着
- 外径160-350 mm (その他の寸法はご要望に応じます)
- 標準在庫品
- 超硬ロウ付け



持続可能性と品質

チップソー「エクセレント」

押し出し材の横切り、留め切り用に特化したチップー。



品質と持続可能性

グロスカットソー「エクセレント」

きれいな切り肌に仕上げる押し出し材の完璧な加工用ツール。



品質と効率

ダイヤモンドソー「エクセレント」

最高のパフォーマンスと長い工具寿命を実現する特別な刃先。

メリット

- 騒音の低減
- 優れた切断品質
- 様々な非鉄金属で使用可能
- 低い機械負荷

メリット

- 非常に高い切削品質(バリ、剥離、欠け、ナイフマークのない切り肌)
- 低騒音

メリット

- 優れた切削品質S
- 長い工具寿命
- セットアップ時間の短縮
- 切断コストの低減

特長

- 制振機能を備えた台金フォイル
- 外径300-350 mm (その他の寸法はご要望に応じます)
- 横切り、トリミング、留め切り、電動工具用
- 標準在庫品
- 超硬ロウ付け

特長

- 特殊な刃形状
- 外径160-350 mm (その他の寸法はご要望に応じます)
- 電動工具に対応
- 汎用機に対応
- コーティングや塗装されたアルミ押し出し材に特化
- 標準在庫品
- 超硬ロウ付け

特長

- 外径300-600 mm (その他の寸法はご要望に応じます)
- すべての汎用機に対応
- 非鉄金属押し出し材用
- 標準在庫品
- ダイヤロウ付け

上記製品をご注文の際は、ライツの総合カタログ www.leitz.com.org/ja/news-downloads/leitz-lexicon/ にアクセスしてください。





www.leitz.org

