

A white circular callout graphic is positioned on the left side of the image, containing the text 'NEU! Das Powerpaket von Leitz'. The background of the entire page is a dark, high-contrast photograph of a mechanical part, possibly a window frame component, with a bright light reflecting off a sharp edge.

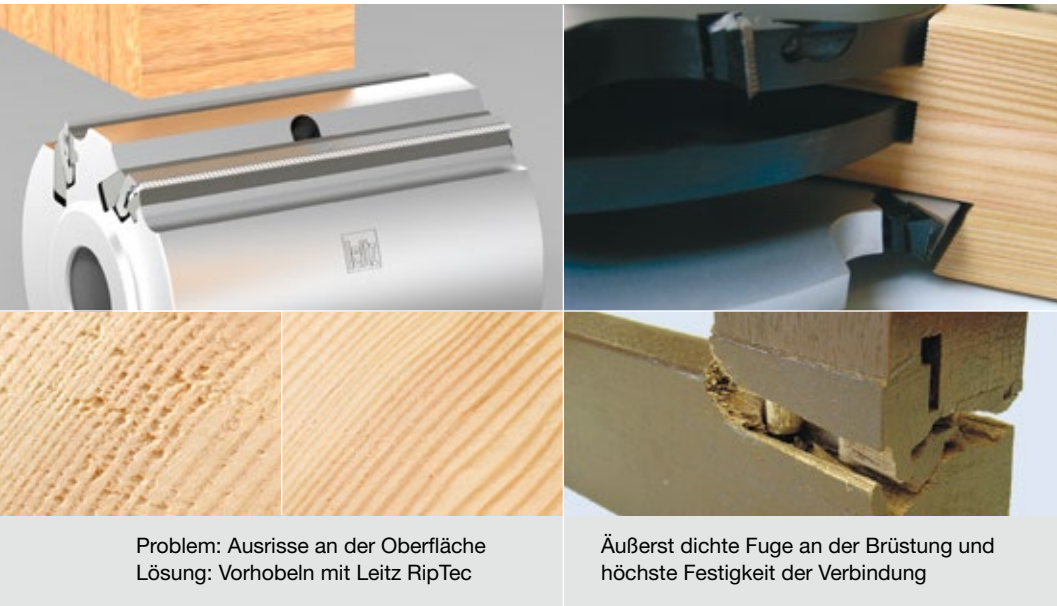
NEU!
Das Powerpaket
von Leitz

Das Powerpaket von Leitz

Mehr Wirtschaftlichkeit und Qualität in der Fenster- und Türenfertigung

- RipTec
- Integral-Technologie
- High-Speed-Cutting
- Innovative Werkzeugsysteme
- Hochleistungsbeschichtung
- Hybrid-Technik
- Chip-Technologie
- Engineering

RIPTEC VON LEITZ: MEHR GEWINN AUF ALLEN EBENEN.



Problem: Ausrisse an der Oberfläche
Lösung: Vorhobeln mit Leitz RipTec

Äußerst dichte Fuge an der Brüstung und
höchste Festigkeit der Verbindung

- Ausschussquote gegen Null
- 30 % Standwegerhöhung
- 30 % Vorschuberhöhung
- Deutliche verbesserte Produktqualität

Leitz RipTec beim Hobeln und Hirnholzfräsen

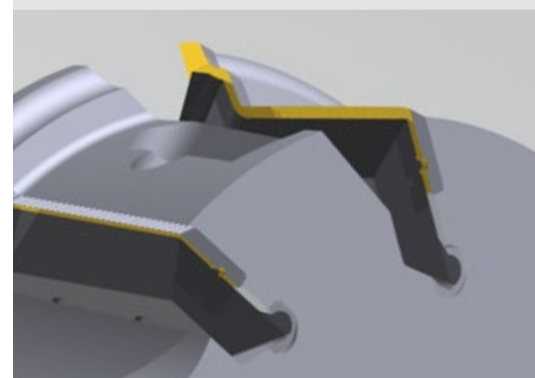
Selbst bei vorspaltenden Hölzern, Drehwuchs oder einlaufenden Ästen bringt eine Leitz-Innovation die optimale Oberfläche: Die RipTec Vorzersetzung reduziert die Ausschussquote auf nahezu Null! Durch diese Technik lässt sich die Vorschubgeschwindigkeit wesentlich steigern und die Produktivität jeder Anlage entscheidend verbessern. Im Vergleich zur glatten Profilierung sorgt das Riffelprofil mit seinen kleinen Leimtaschen für eine erhöhte Fugendichtigkeit und erheblich stabilere Eckverbindungen. Der Standweg der bis zu 20-mal nachschärfbaren Werkzeuge erhöht sich signifikant.

Leitz Integral-Technologie beim Längsfräsen

Die Kombination aus einer RipTec Schneide und einer Finish-Schneide in einem Werkzeug erzielt die bestmögliche Performance und Wirtschaftlichkeit. Der spezielle Clou dieser Integral-Technologie besteht in der Anordnung der beiden Schneiden, wobei die erste zur Vorzersetzung und die zweite zur Fertigbearbeitung dient. Diese optimale Arbeitsteilung verlängert den Standweg der Finish-Schneiden um bis zu 30 Prozent, ein deutliches Plus an Wirtschaftlichkeit in allen Anwendungsbereichen.



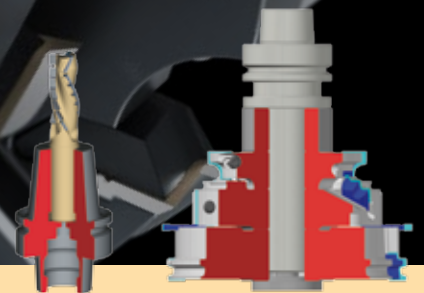
Stirnseitig nahezu ausrissfrei durch
Leitz RipTec-Verfahren



Leitz Integral – Vorzersetzung und
Finish-Schneide in einem Werkzeug

HSC-TECHNOLOGIE VON LEITZ: MIT HIGH SPEED ZU HÖCHST- LEISTUNGEN UND MEHR PROFIT.

- Bis zu 120 m/s Schnittgeschwindigkeit
- 35 % höhere Drehzahl
- Bis zu 50 % höherer Vorschub
- 35 % reduzierte Fräszeit

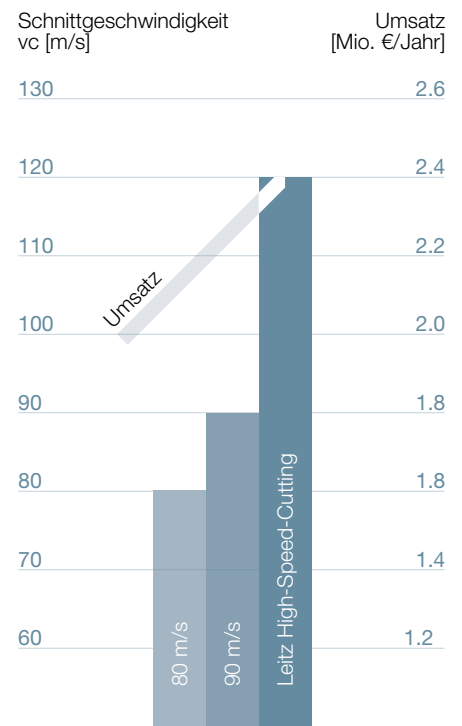


Leitz ProfilCut Q Premium

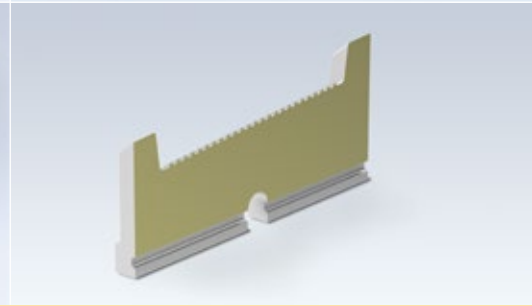
Eine neue Generation unseres bewährten Profilwerkzeugsystems setzt Maßstäbe in Sachen Leistungs- und Schnittqualität. Mit 120 Metern pro Sekunde hat Leitz die Schnittgeschwindigkeit auf ein neues Level gebracht. Der neue Leistungsstandard ergibt sich aus dem Zusammenspiel technischer Innovationen: Das neuartige Spannsystem ist auf höchste Umfangsgeschwindigkeiten ausgelegt, die Funktionsbeschichtung sorgt für weniger Reibung, eine geringere Wärmeentwicklung und eine verminderte Stoßbelastung. Die kompromisslose Leichtbauweise des Tragkörpers garantiert darüber hinaus eine bessere Dynamik.

Leitz ShrinkFit

Mit Hilfe dieser Spanntechnik werden Rundlaufgenauigkeiten und Wuchtgüten der Werkzeuge entscheidend optimiert. Die spielfreie Montage auf einem Schrumpfspanndorn oder einem ThermoGrip Schrumpfspannfutter bringt die ideale Voraussetzung für mehr Stabilität. Der Werkzeugsatz besitzt eine Steifigkeit als wäre er aus einem Teil gefertigt. Dadurch sind diese Werkzeuge für sehr hohe Drehzahlen und höhere Vorschübe bei konstanter Oberflächengüte bestens geeignet. ShrinkFit von Leitz vereint Stabilität, Genauigkeit und bietet die besten Voraussetzungen für eine optimale Oberflächengüte bei höchsten Standwegen und schlankem Werkzeugdesign.



WERKZEUGSYSTEME VON LEITZ: TECHNOLOGISCH AM PULS DER ZEIT.



Maßgeschneidert durch Vielfalt und Know-how.

Die Kombinierbarkeit der nachschärfbaren Konstant-Werkzeugsysteme ProFix und ProFix C mit dem Wechselmesser-System ProfilCut Q erlauben eine maßgeschneiderte und damit wirtschaftliche Lösung für jede Kundenanforderung. Diese Variationsbreite ist in diesem Umfang einzigartig.

ProfilCut-Messer Marathon MC für höchste Leistungs- und Schnittqualität.

Die Marathon-Hochleistungsbeschichtung erhöht die Standwege und verlängert die gleichbleibend hervorragende Schnittqualität um ein Vielfaches. Damit wird der Einsatz von Ressourcen optimiert, das Kostenniveau gesenkt und die Werkzeugleistung gesteigert.

Neue beschichtete Oberfräser: Wirtschaftlich von Grund auf.

- Einsparung von Arbeitsgängen mit Schrupp-Schlichtausführung.
- Erhöhung der Produktivität durch höhere Vorschubgeschwindigkeit.
- Erhöhung der Standwege durch spezielle Beschichtung.
- Reduzierung der Prozesskosten.

Neue Vollhartmetall-Spiralbohrer: Schnell, passgenau und sauber.

- 30 bis 50 % höhere Vorschübe.
- Reduzierte Taktzeiten durch Entfall der Zwischenentleerung.
- Fester Sitz der Dübel durch passgenaue Bohrungen.
- Saubere Lochränder bei Sichtbohrungen am Eintritt.
- Geringe Störanfälligkeit durch optimalen Spanauswurf.
- Exaktes Einbohren auch an schrägen Flächen.

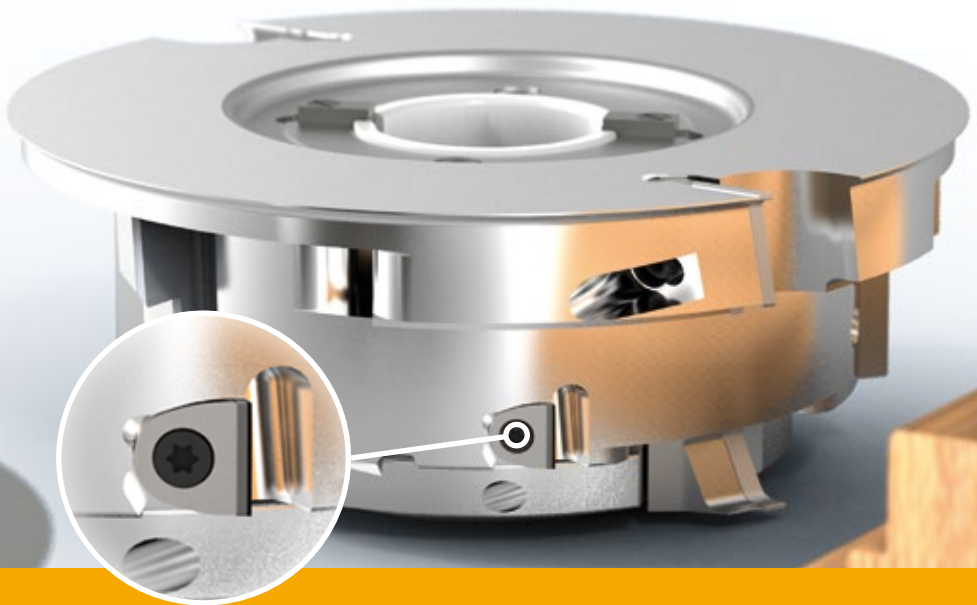
Leichtmetall-Werkzeuge: Weniger Gewicht für mehr Performance.

- Optimierte Oberflächenqualität aufgrund geringster Restunwucht.
- Lagerschonung an der Maschine.
- Hohe Laufruhe durch optimierte Rundform der Werkzeuge.
- Ideal für die spielfreie ShrinkFit-Montage auf einem Dorn.
- Benutzerfreundliches Handling durch geringes Gewicht.
- Gewinde mit HeliCoil-Stahleinsätzen.
- Keine Korrosion der Werkzeuge.

Hardcoatierte Leichtmetall-Werkzeuge für härteste Bedingungen.

- Reduktion des Grundkörperverschleißes speziell beim Einsatz in sehr abrasiven Werkstoffen.

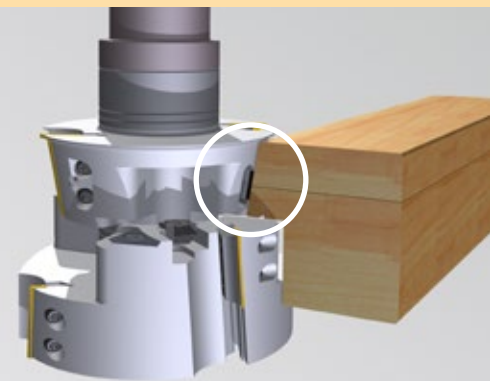
HYBRID-TECHNIK VON LEITZ: MULTIFUNKTION IN PERFEKTION.



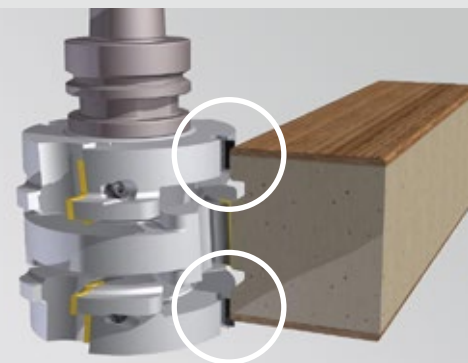
- 50 % Standwegerhöhung der HW-Messer
- Qualitätskontinuität über einen langen Produktlebenszyklus
- Reduktion der Nacharbeit und Ausschussrate
- Reduzierte Rüstzeiten

Echte Hybrid-Technologie heißt bei Leitz die Vereinigung zweier Werkzeugsysteme zur entscheidenden Optimierung eines Produktionsprozesses. Die Kombination von HW-Werkzeugsystemen mit Diamantschneiden verringert deutlich die Kosten bei der Bearbeitung von Verbundstoffen, Leimfugen sowie abrasiven Beschichtungen. Der Schneidenschleiß wird enorm reduziert. Die Diamantschneide wirkt als

Schutzschneide für das HW-Messer und verlängert so dessen Standweg. Anwender genießen eine erhöhte Qualitätskontinuität über ein längeres Produktleben. Weniger Nacharbeit, Ausschussrate und Rüstzeiten sowie geringere Fertigungskosten werden spürbar.



Effiziente Bearbeitung von Leimfugen ...



... und abrasiven Deckschichten mit Leitz Hybrid-Technologie

CHIP-TECHNOLOGIE VON LEITZ: DANK INTELLIGENTER WERKZEUGE WENIGER RÜSTZEIT.



- Höchste Sicherheit gegen Fehlbedienung
- Senkung der Rüstkosten
- Massive Steigerung der Produktivität
- Keine Kollisionen bei Werkzeug und Maschine

Für den Einsatz auf CNC-Maschinen bietet Leitz intelligente Werkzeuge mit integriertem Speicher-Chip. Diese speichern wichtige Geometrie- und Technologiedaten, wie Werkzeuglänge und -durchmesser sowie Drehzahl und Drehrichtung.

Beim Einlesen in die Maschine generieren sich die Werkzeuge automatisch so, dass Fehler durch manuelles

Einlesen wegfallen. Weniger Risiko beim Umrüsten von Werkzeugwechslern für unterschiedliche Fenstersysteme bedeutet mehr Sicherheit bei der Produktion. Eine automatische Radiuskorrektur nach dem Schärfen vermeidet die Produktion von fehlerhaften Teilen und hilft die Kosten zu senken.



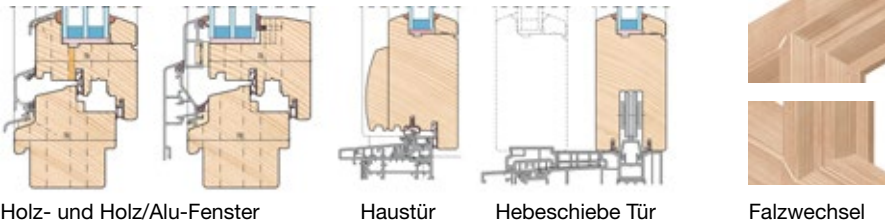
LEITZ ENGINEERING: GRUNDSTEIN FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT UND FLEXIBLE PRODUKTWAHL.



Wer im international steigenden Wettbewerb schon in der Planungsphase einen Vorsprung haben möchte, kann mit Leitz rechnen. Als kompetenter Partner bieten wir für jedes Projekt maßgeschneiderte, wirtschaftliche Lösungen für die Herstellung von modernen Fenster- und Türsystemen. Nach der Bedarfsermittlung bekommen Leitzkunden in Abstimmung mit Maschinen- und Softwareherstellern ihr wirtschaftliches Leistungspaket geschnürt.

Ist bei der Fertigung beispielsweise höchste Flexibilität gefordert, werden Werkzeugsätze gesplittet. Hat dagegen Produktivität oberste Priorität, sind Komplettwerkzeugsätze die richtige Lösung.

Flexibility in the windows systems



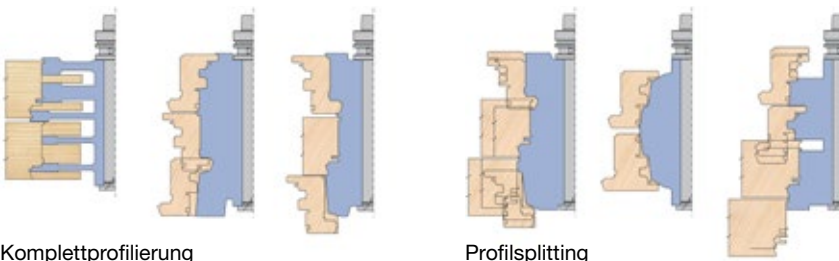
Holz- und Holz/Alu-Fenster

Haustür

Hebeschiebe Tür

Falzwechsel

Beispielhafte Werkzeugausführung



Komplettprofilierung

Profilsplitting

Leitz erkennt Trends am Markt, steht im ständigen Kontakt mit den namhaften Prüfinstituten, Beschlag- und Dichtungsherstellern und weiß, worauf es bei der Fensterkonstruktion ankommt. Leitz entwickelt aus diesem Know-How eigene Fenstersysteme und gibt somit sein Wissen in der Fenstertechnik an seine Kunden weiter.

Fragen Sie uns, unsere Anwendungstechniker finden gemeinsam mit Ihnen eine optimale Lösung für Ihr Fensterprojekt.

Leitz ist Ihr kompetenter Partner



Leitz bietet Partnerschaft und technologieführendes Werkzeug-Know-how mit drei Bausteinen für Ihren Erfolg:

- Innovative Werkzeugsysteme ressourcenschonend und qualitätssteigernd für bessere Produktion
- Toolmanagement maßgeschneidert, modular oder umfassend für mehr Wirtschaftlichkeit
- Vorbildlichen Service, absolut zuverlässig, immer in Kundennähe, überall auf der Welt

Leitz GmbH & Co. KG
Leitzstraße 2
73447 Oberkochen, Germany
Tel. +49 7364 950-0
Fax +49 7364 950-662
leitz@leitz.org
www.leitz.org

Leitz GmbH & Co. KG
Leitzstraße 80
4752 Riedau, Austria
Tel. +43 7764 8200-0
Fax +43 7764 8200-111
office.riedau@rie.leitz.org
www.leitz.org



Wir formen die Zukunft