

# Bohrer- Schnellspannfutter

Schneller Bohrerwechsel  
für geringen Maschinenstillstand



**Auf CNC-Bearbeitungszentren oder Durchlaufbohranlagen ist der Bohrerwechsel meist eine zeitintensive Aufgabe. Durch die daraus entstehenden Stillstandszeiten bilden Bohrstationen deshalb häufig einen Flaschenhals in der Produktion.**

Der Einsatz von Bohrer-Schnellspannfuttern reduziert den Maschinenstillstand erheblich. Bohrer können schnell, einfach und ohne zusätzliche Werkzeuge direkt auf der Maschine gewechselt werden. Die hohe Rundlaufgenauigkeit des Systems ermöglicht zudem perfekte Bohrlöcher.

## IHRE VORTEILE

- Schnellere Bohrerwechsel ohne zusätzliche Werkzeuge
- Geringere Stillstandszeiten
- Perfekte Bohrlochqualität

## AUF EINEN BLICK

- Zur Aufnahme von Bohrern mit Schaft 10 mm und Spannfläche
- Für alle gängigen Maschinenschnittstellen





-70 %

ZEITERSPARNIS DURCH  
SCHNELLEREN  
BOHRERWECHSEL



+30 %

BESSERE  
RUNDLAUFGENAUIGKEIT



-100 %

KEIN WERKZEUG  
FÜR BOHRERWECHSEL  
NOTWENDIG

## Ihre Vorteile durch ...



### EFFIZIENZ & PRODUKTIVITÄT

#### Für schnelle und unkomplizierte Bohrerwechsel

- Kürzere Stillstandszeiten durch schnellen, werkzeuglosen Bohrerwechsel
- Höhere Anlagenverfügbarkeit durch verkürzte Stillstandszeiten



### QUALITÄT

#### Für exaktes Bohren in perfekter Qualität

- Perfekte Bohrlöcher durch hohe Rundlaufgenauigkeit



### ZUVERLÄSSIGKEIT

#### Für eine beständige Performance

- Funktionalität und Langlebigkeit des Systems bereits tausendfach bewährt

Bohrer-  
Schnellspannfutter:  
Bohren anstatt  
Wechseln!

