

Diamaster PRO³ Diamaster PLUS³

Höhere Produktivität und Qualität
beim Fräsen mit Echt-Z3



Beim Formatieren und Nuten von Plattenwerkstoffen mit konventionellen Oberfräsern in der Ausführung Z3+3 begrenzt die versetzte Schneidenanordnung die Steigerung von Produktivität und Qualität.

Die Oberfräser Diamaster PRO³ und Diamaster PLUS³ fräsen dank optimaler Schneidenanordnung mit einer bis zu 50 % höheren Vorschubgeschwindigkeit bei gleichbleibend perfekter Bearbeitungsqualität und erheblich längerem Standweg. Möglich wird das durch die Echt-Z3-Technologie, welche ausführungsbedingte Lücken zwischen den einzelnen Schneiden schließt und damit die effektive Zähnezahl erhöht.

IHRE VORTEILE

- Höhere Vorschubgeschwindigkeiten
- Längere Standwege
- Perfekte Qualität an Kante und Schmalfläche
- Effiziente Späneabfuhr

AUF EINEN BLICK

- **Diamaster PRO³ Z3+3:**
bis zu 3-mal nachschärfbar,
Durchmesser 12-16 mm,
ideal für Nestinganwendungen
- **Diamaster PLUS³ Z3+3:**
bis zu 12-mal nachschärfbar,
Durchmesser 16-20 mm,
ideal für große Serienlosgrößen
- Für alle gängigen Plattenwerkstoffe geeignet
- Diamantbestückt



*Diamaster PRO³ (links) – die erste Wahl zum Formatieren auf Nestingmaschinen und Losgröße 1-Anlagen.
Diamaster PLUS³ (rechts) – der Hochleistungsfräser für Formatbearbeitungen im industriellen Einsatz.*



+50 %

HÖHERE VORSCHUB-
GESCHWINDIGKEIT
DURCH ECHT-Z3



+50 %

LÄNGERER STANDWEG
DURCH ECHT-Z3



12-mal

NACHSCHÄRFBAR ALS
DIAMASTER PLUS³
DURCH ERWEITERTE
NACHSCHÄRFZONE

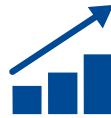
Ihre Vorteile durch ...



PRODUKTIVITÄT

Spitzenleistung mit Hilfe von Echt-Z3

- Bis zu 50 % höhere Vorschubgeschwindigkeit durch lückenlose Anordnung der Schneiden (Echt-Z3)
- Höherer Teileausstoß durch Senkung der Fräszeit
- Bis zu 50 % längerer Standweg durch kontinuierlichen Eingriff der vollen Zähnezahl
- Diamaster PLUS³ bis zu 12-mal nachschärfbar durch erweiterte Nachschärfzone



EFFIZIENZ

Produktionskosten lassen sich deutlich senken

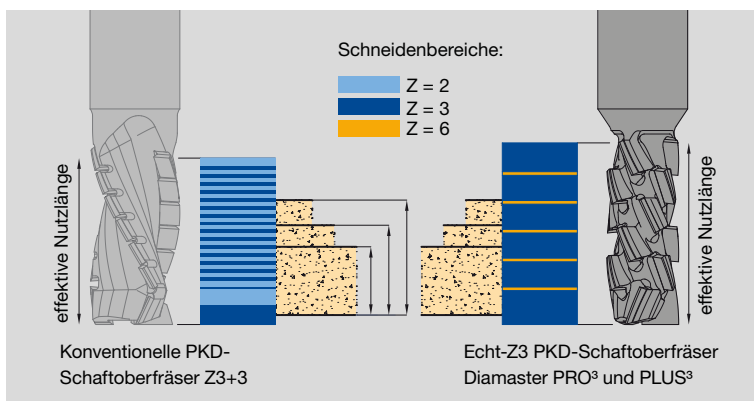
- Weniger Nacharbeit und Ausschuss durch beidseitig ausrissfreie Kanten
- Weniger Reinigungsaufwand der Schmalflächen vor dem Verleimen durch effiziente Späneabfuhr
- Kein Einstellen und Korrigieren der Werkzeugposition am Werkstück nötig durch lückenlose Schneideneinrichtung



QUALITÄT

Mehr Schneiden, bessere Bearbeitungsqualität

- Hervorragende Qualität an Kante und Schmalfläche durch lückenlose Anordnung der Schneiden (Echt-Z3)
- Weniger Staubrückstände an den Werkstücken durch optimierte Späneabfuhr
- Hohe Laufruhe und Bearbeitungsqualität durch kontinuierlichen Schneideneingriff



Diamaster PRO³
 Diamaster PLUS³
 ... beim Fräsen
 keine Kompromisse!



www.leitz.org

