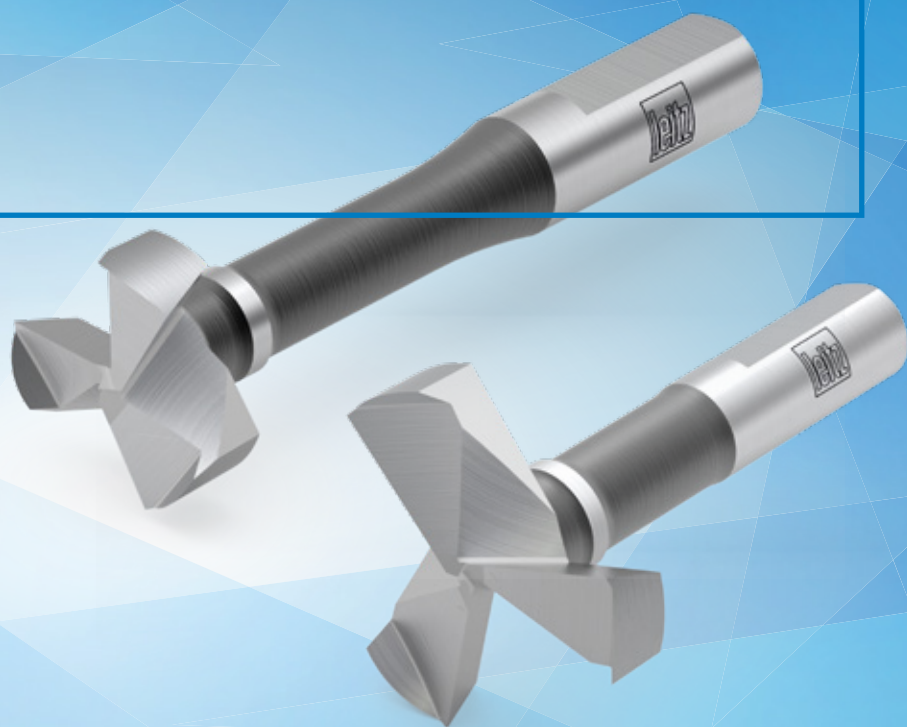


leitz

Punta per cerniere in metallo duro integrale Z 3/V 3

Per una maggiore qualità e durata dell'utensile anche in materiali critici



Un tipico „collo di bottiglia“ nella costruzione di mobili o oggetti è la foratura dei pannelli. In particolar modo, la foratura dei fori per cerniere sul bordo del pannello, può essere un problema per molti produttori quando la qualità del foro praticato diminuisce rapidamente dopo poco tempo a causa dell'usura dell'utensile.

La soluzione è la punta per cerniere in metallo duro integrale Leitz con tre taglienti che, non solo fora più velocemente, ma anche in modo più efficace. Le conseguenze che ne derivano sono un minor numero di scarti e la riduzione della rilavorazione manuale del pezzo.

I VOSTRI VANTAGGI

- Alta qualità del foro
- Lunga durata
- Meno rilavorazioni
- Sicurezza del processo

IN SINTESI

- Esecuzione in rotazione destra e sinistra
- Incisori ottimizzati per una migliore qualità del foro
- Riaffilabile più volte
- Diametro 18–35 mm
- Adatto a tutti gli impianti e unità di foratura convenzionali
- Adatto a tutti i materiali per pannelli e ai comuni decori
- Disponibile a magazzino
- Taglienti in metallo duro



Foto sopra: foratura del bordo per cerniere con punte per cerniere tradizionali.

Foto sotto: bordi del foro senza strappi con la nuova punta per cerniere Leitz Z 3/V 3.

-100 %

LAVORAZIONE DEI BORDI
FORO NON NECESSARIA

2 fino a 3 volte

MAGGIORE VITA UTILE

+50 %

VELOCITÀ DI
PERFORAZIONE
PIÙ ELEVATA

I vostri vantaggi grazie a ...



QUALITÀ

Meno strappi anche con decori e superfici impegnative

- Bordi del foro senza strappi grazie alla nuova geometria del tagliente incisore
- Migliore qualità di foratura dei bordi grazie all'aumento del numero di denti da Z 2 a Z 3
- Ridotta tendenza di rifilatura durante la corsa di ritorno, anche su macchine con bassa rigidità del mandrino



PRODUTTIVITÀ

Significativo aumento della velocità di foratura e maggior durata

- Aumento della produttività grazie al minor numero di cambio utensili
- Velocità di taglio più elevate grazie alla migliore qualità di metallo duro (ottimizzata per la foratura)
- Possibilità di foratura più veloce aumentando il numero di taglienti da Z 2 a Z 3



EFFICIENZA

Rilavorazione ridotta al minimo e scarti significativamente inferiori

- Nessuna rilavorazione grazie alla migliore qualità dei fori
- Tempi di fermo macchina ridotti
- Ampia gamma di utilizzo in diversi materiali e tipi di decoro senza cambiare la punta

Significativamente meno problemi di qualità e una lavorazione più veloce grazie al maggior numero di taglienti.

