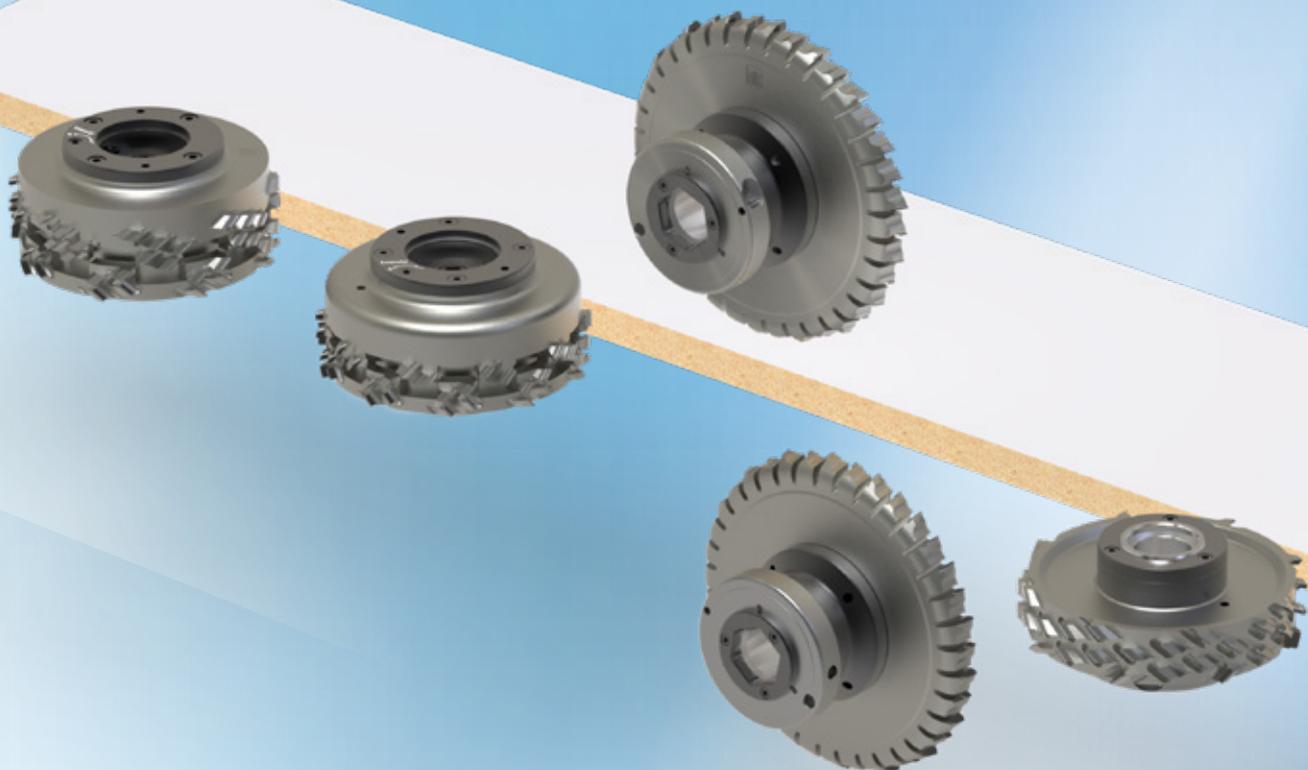


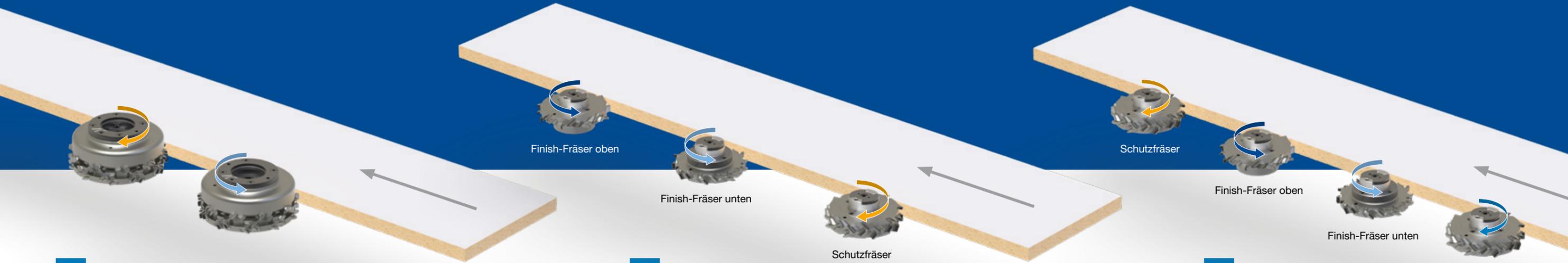
# Fügekonzeppte

Das passende Konzept für Ihre Anforderungen



# Sechs verschiedene Fügekonzepte für unterschiedlichste Anforderungen

Die Möbelplattenbearbeitung mit hohem Qualitätsanspruch ist aufgrund der Materialvielfalt in vielen Fällen eine wirtschaftliche Herausforderung. Beim Fügen der Möbelplatten entsteht im Bereich der Deckschichten ein stärkerer Verschleiß der Werkzeuge und die Bearbeitungsqualität nimmt ab. Als Folge dessen entstehen durch häufigen Werkzeugwechsel und übermäßig hohe Bevorratung von Wechselwerkzeugen hohe Kosten. Die Lösung schafft Leitz mithilfe verschiedener Fügekonzepte, die optimal auf die Anforderungen des jeweiligen Kunden abgestimmt sind. Perfekte Bearbeitungsqualität der Plattenkanten und deutlich mehr Effizienz im Gesamtprozess sind dadurch möglich.



1

## Doppelfügen verstellbar

### IHRE VORTEILE

- Umsetzbar mit zwei Füge-Spindeln
- Längere Standwege im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen

### AUF EINEN BLICK

- Wechselfräsen
- Standwegaddition durch verstellbare Fügefräser
- Fügefräser werden von außen nach innen verstellt
- Minimaler Werkzeugdurchmesser bei HF 30 oder HSK-F 63 mod. 125 mm



2

## Dreifachfügen

### IHRE VORTEILE

- Einfache Werkzeuglösung
- Geringere Kosten pro Laufmeter als Konzept 1, Doppelfügen verstellbar
- Automatisierte Verstellung durch gesteuerte Achsen möglich

### AUF EINEN BLICK

- Schutzfräser und Finish-Fräser
- Arbeitsteilung der Finish-Fügefräser: Finish-Fräser 1 bearbeitet unteren Plattenbereich, Finish-Fräser 2 bearbeitet oberen Plattenbereich
- Standwegaddition durch axiale Verstellung der Finish-Fräser



3

## Quattrofügen – axial verstellbare Fügefräser

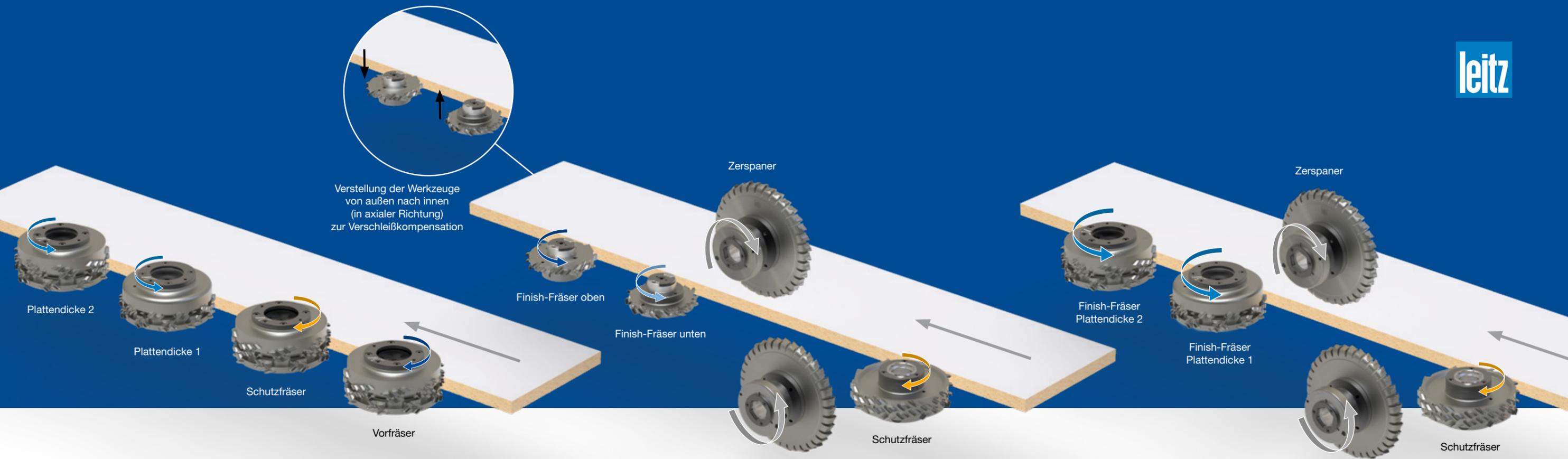
### IHRE VORTEILE

- Standwegverlängerung durch Vorfräsen (Unterschied zu Konzept 2)
- Geringe Kosten pro Laufmeter
- Automatisierte Verstellung durch gesteuerte Achsen möglich

### AUF EINEN BLICK

- Schutzfräsen, Vorfräsen, Finish-Fräsen
- Vorfräsen + 0,6 mm auf Fertigkante
- Arbeitsteilung der Finish-Fügefräser: Finish-Fräser 1 bearbeitet unteren Plattenbereich, Finish-Fräser 2 bearbeitet oberen Plattenbereich
- Standwegaddition durch axiale Verstellung der Finish-Fräser





#### 4

### Quattrofügen – Fügefräser verstellbar

#### IHRE VORTEILE

- Zwei Plattendicken möglich
- Standwegverlängerung durch Vorfräsen
- Geringe Kosten pro Laufmeter

#### AUF EINEN BLICK

- Schutzfräser, Vorfräser, 2x Finish für je eine Plattendicke – alle Fügefräser verstellbar
- Vorfräsen mit + 0,6 mm auf Fertigkante
- Finish mit 2 Fügefräser: verstellbarer Fügefräser 1 für Plattendicke 1, verstellbarer Fügefräser 2 für Plattendicke 2



#### 5

### Dreifachfügen mit Zerspaner

#### IHRE VORTEILE

- Standwegverlängerung durch Vorfräsen mit Zerspaner
- Geringste Kosten pro Laufmeter
- Automatisierte Verstellung durch gesteuerte Achsen möglich
- Gut geeignet bei großen Materialüberständen
- Kostengünstig bei großen Vorschüben

#### AUF EINEN BLICK

- Schutzfräser und Finish-Fräser
- Vorfräsen mit Zerspaner + 0,6 mm auf Fertigkante
- Arbeitsteilung der Finish-Fügefräser: Finish-Fräser 1 bearbeitet unteren Plattenbereich, Finish-Fräser 2 bearbeitet oberen Plattenbereich
- Standwegaddition durch axiale Verstellung der Finish-Fräser



#### 6

### Doppelfügen verstellbar mit Zerspaner

#### IHRE VORTEILE

- Zwei Plattendicken möglich
- Standwegverlängerung durch Vorfräsen mit Zerspaner
- Geringere Kosten pro Laufmeter als Konzept 4

#### AUF EINEN BLICK

- Schutzfräser, Vorfräser, Finish
- Vorfräsen mit Zerspaner + 0,6 mm auf Fertigkante
- Finish mit 2 Fügefräsern: verstellbarer Fügefräser 1 für Plattendicke 1, verstellbarer Fügefräser 2 für Plattendicke 2
- Standwegaddition durch verstellbare Fügefräser



# Vorteile gegenüber herkömmlichen Lösungen

- Konstante Bearbeitungsqualität bei hoher Materialvielfalt
- Weniger Ausschussquote
- Längere Standwege der Finish-Fräser
- Mehr Maschinenverfügbarkeit durch längere Standwege

## Auswahlmatrix

	1: Doppelfügen verstellbar	2: Dreifachfügen	3: Quattrofügen – axial verstellbare Fügefräser	4: Quattrofügen – Fügefräser verstellbar	5: Dreifachfügen mit Zerspaner	6: Doppelfügen verstellbar mit Zerspaner
Zerspaneraggregat	X	X	X	X	●	●
2 Fügefräser-Spindeln vorhanden	●	X	X	X	X	●
3 Fügefräser-Spindeln vorhanden	X	●	X	X	●	X
4 Fügefräser-Spindeln vorhanden	X	X	●	●	X	X
1 Plattendicke	●	●	●	X	●	X
2 Plattendicken	X	X	X	●	X	●
Losgröße 1	X	X	X	X	X	X
Automatisierte Verstellung durch gesteuerte Achsen	X	●	●	X	●	X
Hohe Produktivität	X	X	X	●	●	●

● geeignet  
X nicht geeignet

# Allgemeine Informationen



## Verstellbarer Fügefräser Diamaster EdgeExpert

Mehr Effizienz im Möbelbau

### IHRE VORTEILE

- Perfekte Kantenqualität
- Bis zu 10-mal höhere Standwege
- Schnelles und einfaches Umrüsten
- Hohe Kosteneffizienz

Durch eine Breitenverstellung der Fügefräser lassen sich unbenutzte Schneidbereiche in den qualitätsbildenden Zerspanungsbereich der Deckschichten bringen. Perfekte Bearbeitungsqualität der Plattenkanten und deutlich mehr Effizienz im Gesamtprozess sind mit dieser Leitz Lösung möglich.

## Kompaktzerspaner DT Premium

Mehr Wirtschaftlichkeit in der Plattenbearbeitung

### IHRE VORTEILE

- Lange Standwege auch in unterschiedlichen Materialien
- Perfekte Qualität an Kante und Schmalfläche

Dank der neuen Zahnform des Kompaktzerspaners DT Premium werden optimale Bearbeitungsergebnisse über den gesamten Standwegzyklus ermöglicht. Die zielgerichtete Abfuhr der Späne und der schwingungsreduzierende Tragkörper erhöhen den Standweg und damit die Wirtschaftlichkeit noch weiter.





**Ihr Ansprechpartner  
vor Ort:**

QR-Code scannen oder  
[www.leitz.org](http://www.leitz.org) besuchen.

[www.leitz.org](http://www.leitz.org)

