

HS-Spiralbohrer XL

Der Experte für tiefe Bohrungen in Massivholz



Holz als vorrangiger Werkstoff etabliert sich in der Bauindustrie immer mehr. Volle Auftragsbücher und gleichzeitig steigende Preise im Bereich der Rohstoffe lässt das Thema Ressourceneffizienz für Holzbetriebe immer weiter in den Fokus rücken.

Eine Lösung in diesem Bereich bieten die extralangen HS-Spiralbohrer von Leitz. Das neue Bohrerprogramm wurde speziell auf die spezifischen Anforderungen und Werkstoffe im Holzbau ausgerichtet und ermöglicht Anwendern merkbar mehr Zeitersparnis beim Bohren tiefer Löcher. Zudem sind die Standzeiten deutlich höher wodurch sich die Produktionskosten zusätzlich senken lassen.

IHRE VORTEILE

- Bohren ohne Zwischenhub
- Hohe Bohrungsqualität
- Lange Lebensdauer
- Weniger Kraftaufwand

AUF EINEN BLICK

- Mit Zentrierspitze und Vorschneider
- Gesamtlänge bis zu 460 mm
- Mehrfach nachschärfbar
- Für alle gängigen Abbundanlagen
- Zur Bearbeitung von Vollholz
- Ab Lager lieferbar
- Schneidstoff HS

Bis zu 10-mal 2-fache

LÄNGERE STANDZEIT
IM VERGLEICH ZU
MARKTÜBLICHEN
SCHLANGENBOHRERN

ANZAHL AN
VORSCHNEIDERN
UND RÄUMSCHNEIDEN

+50 %

HÖHERE POSITIONS-
GENAUIGKEIT AN DER
AUSTRITTSSEITE

Ihre Vorteile durch ...



EFFIZIENZ & PRODUKTIVITÄT

Für kurze und sichere Prozesse

- Kürzere Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschübe
- Häufig keine Zwischenentleerung beim Bohren notwendig (reduzierte Taktzeiten)
- Lange Nutzungsmöglichkeit durch Schneidstoff HS und Werkzeuggeometrie



QUALITÄT

Für perfekte Bohrungen in Massivholz

- Fester Sitz der Dübel durch passgenaue Bohrungen
- Saubere Lochränder am Eintritt bei Sichtbohrungen
- Geringe Störanfälligkeit durch sehr guten Spanauswurf



NACHHALTIGKEIT

Für Anwender und Umwelt ein Plus

- Weniger Energiebedarf durch optimierte Schneidengeometrie
- Geometrie grundsätzlich nachschärfbar

HS-Spiralbohrer XL:
schnell, präzise
und wirtschaftlich!

