



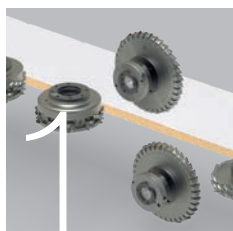
Das Leitz Powerpaket

Leistungssteigernde Technologien
für die Möbelfertigung



Perfekte Ergebnisse. Maximale Effizienz.

Die wirtschaftliche Bearbeitung moderner Möbelplatten erfordert höchste Qualität, Flexibilität und Prozesssicherheit. Mit innovativen Leitz Werkzeuglösungen lassen sich perfekte Bearbeitungsergebnisse und deutlich mehr Effizienz im gesamten Fertigungsprozess erzielen. Die acht Technologie-Highlights stehen für professionelle Lösungen im Möbel- und Innenausbau – zuverlässig, flexibel und leistungsstark in allen Losgrößen.



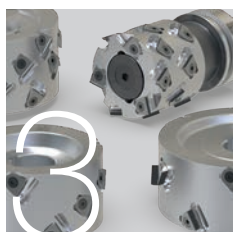
Fügekonzepte

Seite 4



Kompaktzerspaner
DT Premium

Seite 5



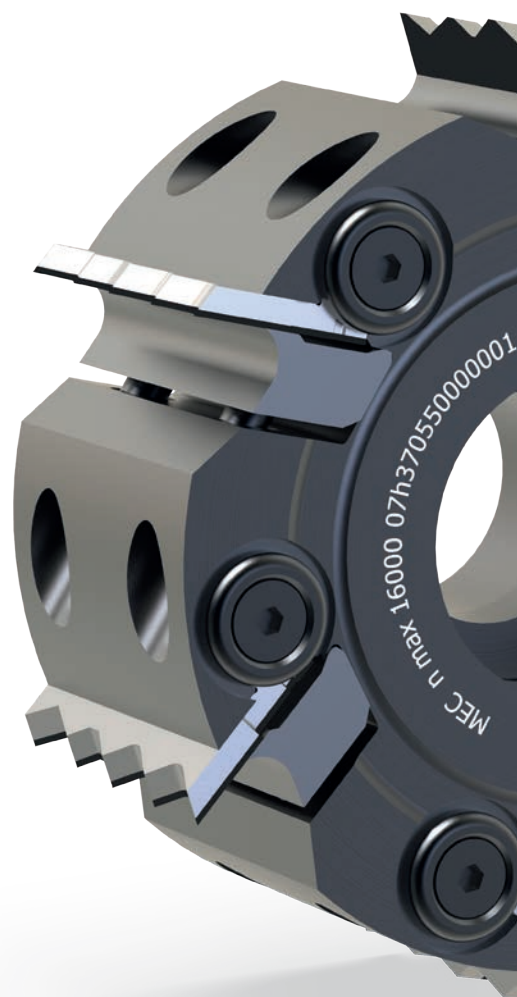
Diamaster
WhisperCut

Seite 6



Verstellbare
Fügefräser

Seite 7





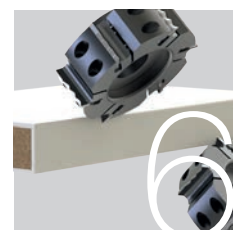
Diamaster
EdgeExpert

Seite 8



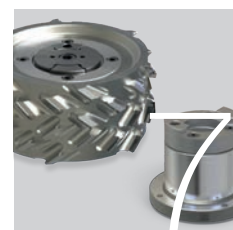
ProfilCut Q
Diamond

Seite 9



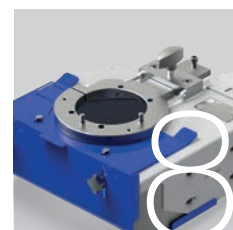
Selbstzentrierende
Spannelemente

Seite 10

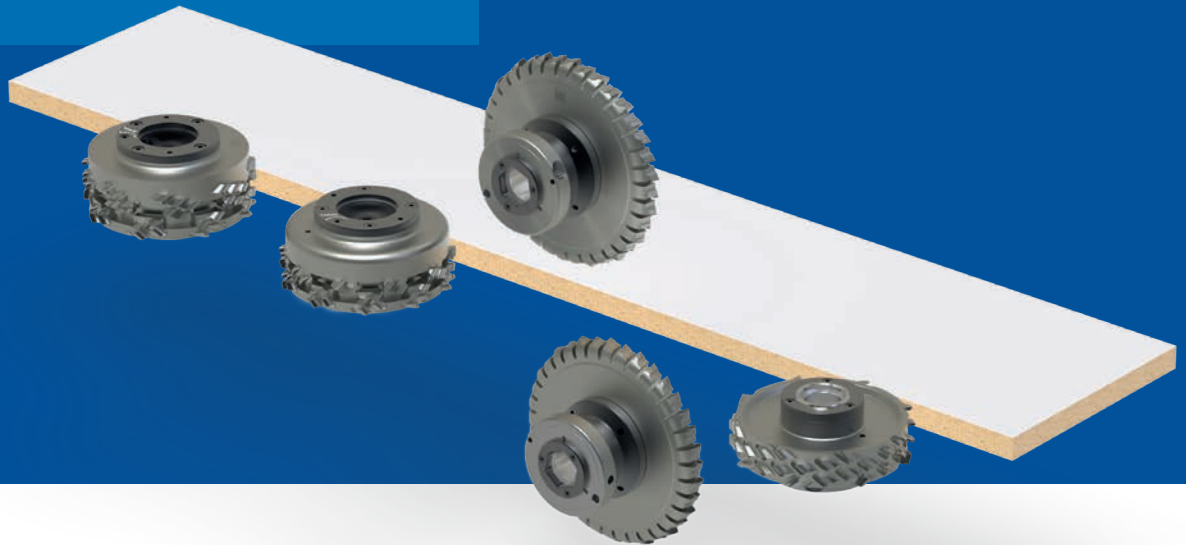


DFC®-
Absaughauben

Seite 11



1 Fügekonzepte

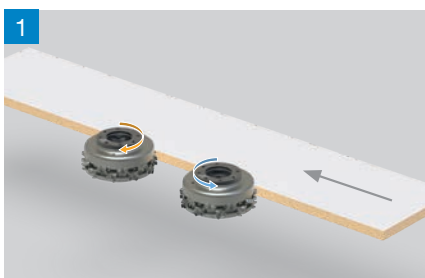


Die Möbelplattenbearbeitung mit hohem Qualitätsanspruch ist aufgrund der Materialvielfalt oft eine wirtschaftliche Herausforderung. Beim Fügen der Möbelplatten entsteht im Bereich der Deckschichten ein erhöhter Werkzeugverschleiß, wodurch die Bearbeitungsqualität abnimmt. Häufige Werkzeugwechsel und eine hohe Bevorratung von Wechselwerkzeugen führen zu steigenden Kosten.

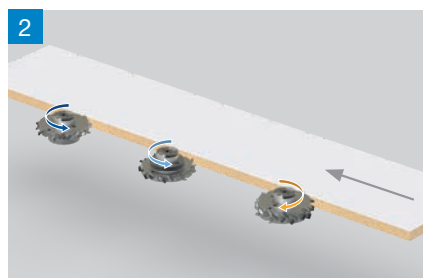
Leitz bietet mit verschiedenen, optimal auf die jeweiligen Kundenanforderungen abgestimmten Fügekonzepten die passende Lösung. So werden perfekte Plattenkantenqualität und eine deutlich höhere Effizienz im Gesamtprozess erreicht.

IHRE VORTEILE

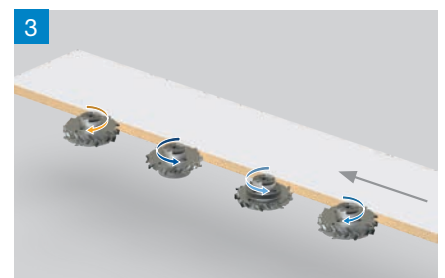
- Konstante Bearbeitungsqualität bei hoher Materialvielfalt
- Weniger Ausschussquote
- Längere Standwege der Finish-Fräser
- Mehr Maschinenverfügbarkeit durch längere Standwege



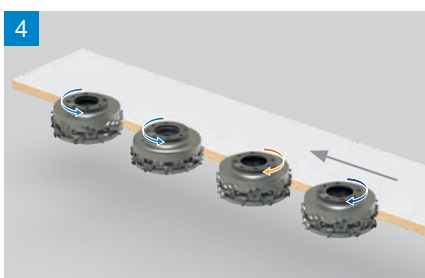
1 Doppelfügen verstellbar



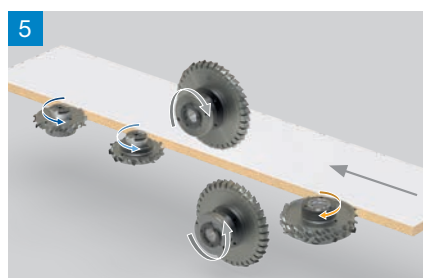
2 Dreifachfügen



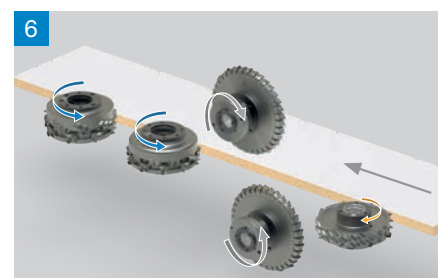
3 Quattrofügen – axial verstellbare Fügefräser



4 Quattrofügen – Fügefräser verstellbar



5 Dreifachfügen mit Zerspaner



6 Doppelfügen verstellbar mit Zerspaner

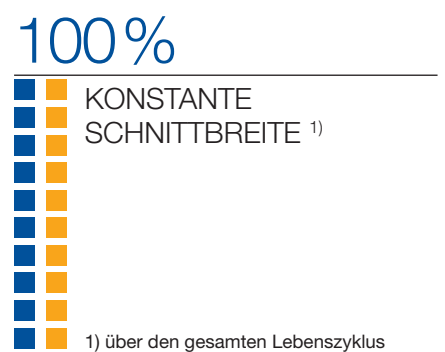
2 Kompaktzerspaner DT Premium

leitz



Wechselnde Stückzahlen sowie unterschiedlichste Träger- und Dekormaterialien in der Plattenherstellung stellen die produzierenden Betriebe vor große Herausforderungen.

Der Kompaktzerspaner DT Premium ist hier durch seine langen Standwege die Lösung zur Produktivitätssteigerung – bei perfekter Qualität an Kante und Schmalfläche. Dank der neuen Zahnform werden optimale Bearbeitungsergebnisse über den gesamten Standwegzyklus ermöglicht. Die zielgerichtete Abfuhr der Späne und der schwingungsreduzierende Tragkörper erhöhen den Standweg und damit die Wirtschaftlichkeit noch weiter.



AUF EINEN BLICK

- Konstante Schnittbreite über den gesamten Lebenszyklus
- Zwei verschiedene Zahnformen
- DFC® Spanleitring und Spanraum
- Dämpfungselemente am Tragkörper
- 15-mal nachschärfbar
- Für alle gängigen Plattenwerkstoffe geeignet
- Kurzfristig lieferbar
- Diamantbestückt

IHRE VORTEILE

- Lange Standwege auch in unterschiedlichen Materialien
- Perfekte Qualität an Kante und Schmalfläche

3 Diamaster WhisperCut



Der leichte Diamaster WhisperCut® Messerkopf reduziert dank optimierter Tragkörperform und geringem Gewicht deutlich die Lärmbelastung beim Fügen und Fälzen. Austausch- und nachschärfbare Schneiden sorgen zudem für hohe Kosteneffizienz.

IHRE VORTEILE

- Leicht und leise
- Hohe Kosteneffizienz
- Reduzierte Rüstzeiten
- Perfekte Bearbeitungsergebnisse

AUF EINEN BLICK

- Tragkörper aus Leichtmetall
- Exzellente Späneerfassung durch DFC®-Technologie
- Ab Durchmesser 60 mm
- Ab Lager lieferbar
- Diamantbestückt



WhisperCut®

- Schneidentausch vor Ort oder Instandsetzung im Leitz Service
- Bis zu 3-mal nachschärfbar

WhisperCut® PLUS

- Bis zu 12-mal nachschärfbar
- In Ausführung WhisperCut® EdgeExpert machbar
- Montage auf spielfreien Schnittstellen wie HSK 32 R oder Hydro möglich



WhisperCut® EdgeExpert

- Besonders geeignet für Nullfugen-Technologie
- Bis zu 3-mal nachschärfbar
- In Ausführung WhisperCut® PLUS machbar
- Empfohlen werden spielfreie Schnittstellen wie HSK 32 R oder Hydro



WhisperCut® Hydro

- Integrierte Hydro-Schnittstelle für höchste Rundlauf- und Planlaufgenauigkeit
- Bis zu 3-mal nachschärfbar

WhisperCut® HSK 32 R

- Integrierte HSK-Schnittstelle für höchste Rundlauf- und Planlaufgenauigkeit
- Geeignet für Spindeln mit HSK 32 R Aufnahme
- Bis zu 3-mal nachschärfbar

4 Verstellbare Fügefräser



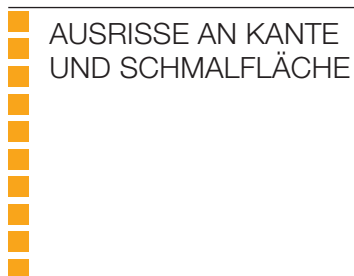
Bei der Bearbeitung von Möbelplatten führen insbesondere die Deckschichten zu erhöhtem Werkzeugverschleiß, sinkender Bearbeitungsqualität und dadurch zu häufigen Werkzeugwechseln sowie steigenden Kosten.

Die Lösung schafft Leitz mithilfe der innovativen, verstellbaren Diamant Fügefräser aus der EdgeExpert Reihe. Durch eine Breitenverstellung der Fügefräser lassen sich unbenutzte Schneidenbereiche in den qualitätsbildenden Zerspanungsbereich der Deckschichten bringen. Perfekte Bearbeitungsqualität der Plattenkanten und deutlich mehr Effizienz im Gesamtprozess sind mit dieser Leitz Lösung möglich.

Bis zu 10-mal



-100 %



-60 %



AUF EINEN BLICK

- Hydro-Duo-Büchsen für höchste Rund- und Planlaufgenauigkeit
- RFID Chip zur automatischen Werkzeugerkennung
- Besonders geeignet für Nullfugen-Technologie
- Kundenspezifische Lösungen

IHRE VORTEILE

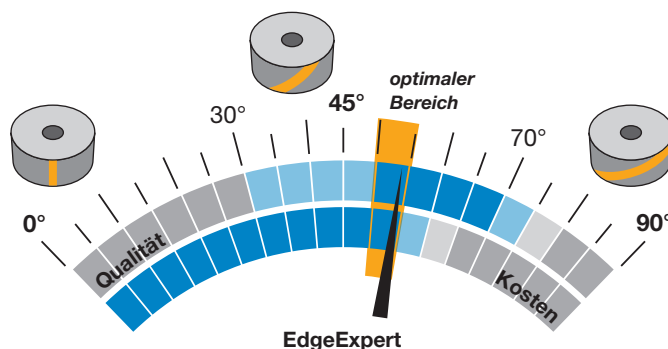
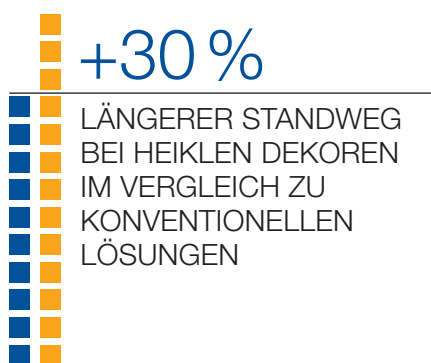
- Perfekte Kantenqualität
- Bis zu 10-mal höhere Standwege
- Schnelles und einfaches Umrüsten
- Hohe Kosteneffizienz

5 Diamaster EdgeExpert



Der Anteil an schwierig zu bearbeitenden Werkstoffoberflächen im Möbel- und Innenausbau nimmt stetig zu. Um dabei die hohen Qualitätsansprüche an Kante und Schmalfläche zu erfüllen, sind neue Werkzeugkonzepte gefordert.

Das Diamaster EdgeExpert Programm überzeugt mit ausrissfreien Kanten und glatten Mittellagen, selbst bei der Bearbeitung von hauchdünnen Papierdekoren, Furnieren oder Folien- und Hochglanzbeschichtungen. Die ideal abgestimmte Schneidengeometrie ergibt dabei das optimale Verhältnis aus Qualität und Kosten.



Leitz EdgeExpert: optimal abgestimmte Achswinkel

IHRE VORTEILE

- Perfekte Kantenqualität
- Ausrissfreie Mittellage
- Hohe Kosteneffizienz

AUF EINEN BLICK

- Besonders geeignet für Nullfugen-Technologie
- Verfügbar als Bohrungswerkzeug und Schaft-/Oberfräser
- Schneiden wahlweise festbestückt oder austauschbar
- Ausführung mit Aluminium-Tragkörper verfügbar
- PLUS-Variante bis zu 12-mal nachschärfbar
- Individuelle und kundenspezifische Ausführungen möglich
- Diamantbestückt

6

ProfilCut Q Diamond

leitz



In der Kantennachbearbeitung ist der Einsatz von Diamantwerkzeugen unverzichtbar – aber auch kostenintensiv. Nachschärfen könnte den Aufwand senken, doch jede Schärfung bedeutet aufgrund geänderter Werkzeugdurchmesser zeitaufwendige Maschineneinstellungen. Die Folge: keine echte Ersparnis, dafür unnötige Stillstandzeiten.

Leitz bietet mit dem durchmesserkonstanten Werkzeugsystem ProfilCut Q Diamond die Lösung. Es kann bis zu fünfmal nachgeschärft werden und ist danach sofort wieder einsatzbereit – ohne Einstellaufwand in der Maschine. Das senkt die Kosten pro Standweg, spart Zeit und verbessert dadurch die Wirtschaftlichkeit des gesamten Prozesses entscheidend. Zudem sorgt der wiederverwendbare Tragkörper für maximale Nachhaltigkeit.

-40 %

WENIGER KOSTEN
PRO STANDWEG
IM VERGLEICH ZU
EINWEGWERKZEUGEN

6

STANDWEGE PRO
MESSER

-100%

EINSTELLAUFWAND
NACH INSTANDSETZUNG



AUF EINEN BLICK

- Diamantschneiden
- 5-mal nachschärfbar
- Wiederverwendbarer Tragkörper
- Für Kantenanleimmaschinen mit hohem Teileausstoß
- Verschiedenste Abmessungen und Profile lieferbar

IHRE VORTEILE

- Geringste Standwegkosten durch nachschärfbare Wechsellmesser
- Keine Einstellarbeiten nach der Instandsetzung

7 Selbstzentrierende Spannelemente

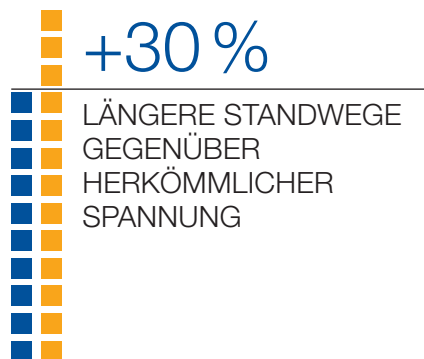


Als Schnittstelle zwischen Werkzeug und Maschine spielen Spannsysteme eine entscheidende Rolle in allen zerspanenden Prozessen. Ungenaue Spannsysteme führen schnell zu unzureichender Qualität in der Bearbeitung.

Mit selbstzentrierenden Spannelementen können Werkzeuge absolut spielfrei und exakt zentriert an der Spindel montiert werden. In Folge werden so mit der hohen Rundlaufgenauigkeit und Wuchtgüte perfekte Bearbeitungsergebnisse und längere Standwege möglich.

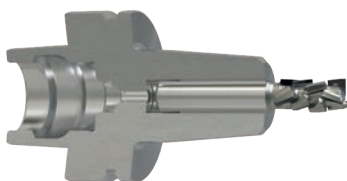
0 μm

PASSUNGSSPIEL
ZWISCHEN
SCHNITTSTELLE
UND SPINDEL



IHRE VORTEILE

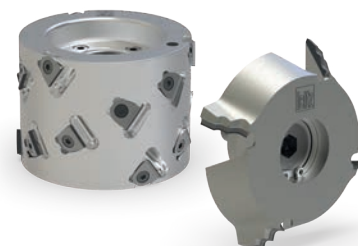
- Perfekte Bearbeitungsergebnisse
- Längere Werkzeugstandwege
- Einfache Handhabung



ThermoGrip®
Schrumpfspanntechnik

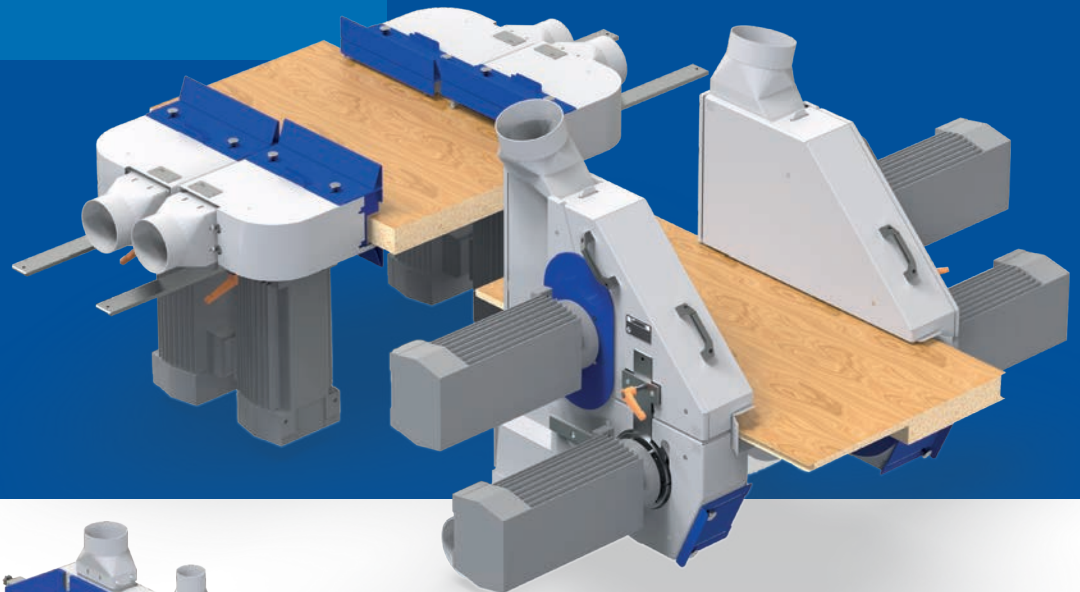


Hydro-
Spannelemente

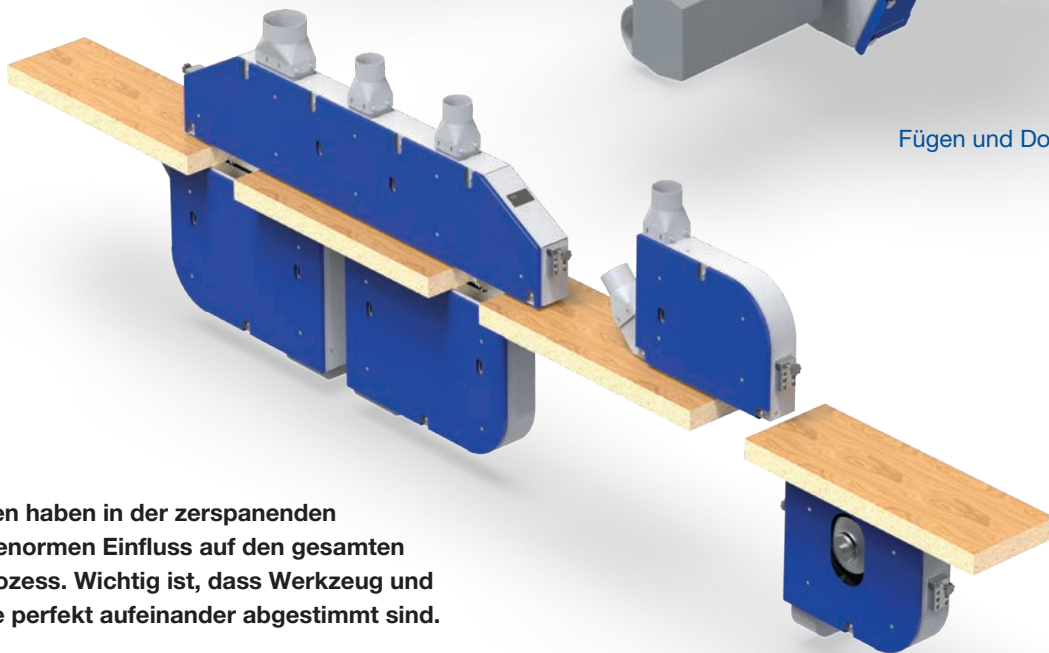


Hohlschaftkegel-
Spannelemente (HSK)

8 DFC®-Absaughauben



Fügen und Doppelzerspanen



Splittingsägen und Ritzen

Absaughauben haben in der zerspanenden Bearbeitung enormen Einfluss auf den gesamten Fertigungsprozess. Wichtig ist, dass Werkzeug und Absaughaube perfekt aufeinander abgestimmt sind.

Leitz DFC®-Absaughauben werden individuell konstruiert und an die jeweiligen Anforderungen exakt angepasst. Optional sorgt eine gezielte keramische Panzerung dafür, den Verschleiß auf ein absolutes Minimum zu reduzieren. In der LowNoise-Ausführung bieten sie zudem spürbare Verbesserungen im Hinblick auf die Geräuscentwicklung.

Bis zu 98 %

SPÄNEERFASSUNG

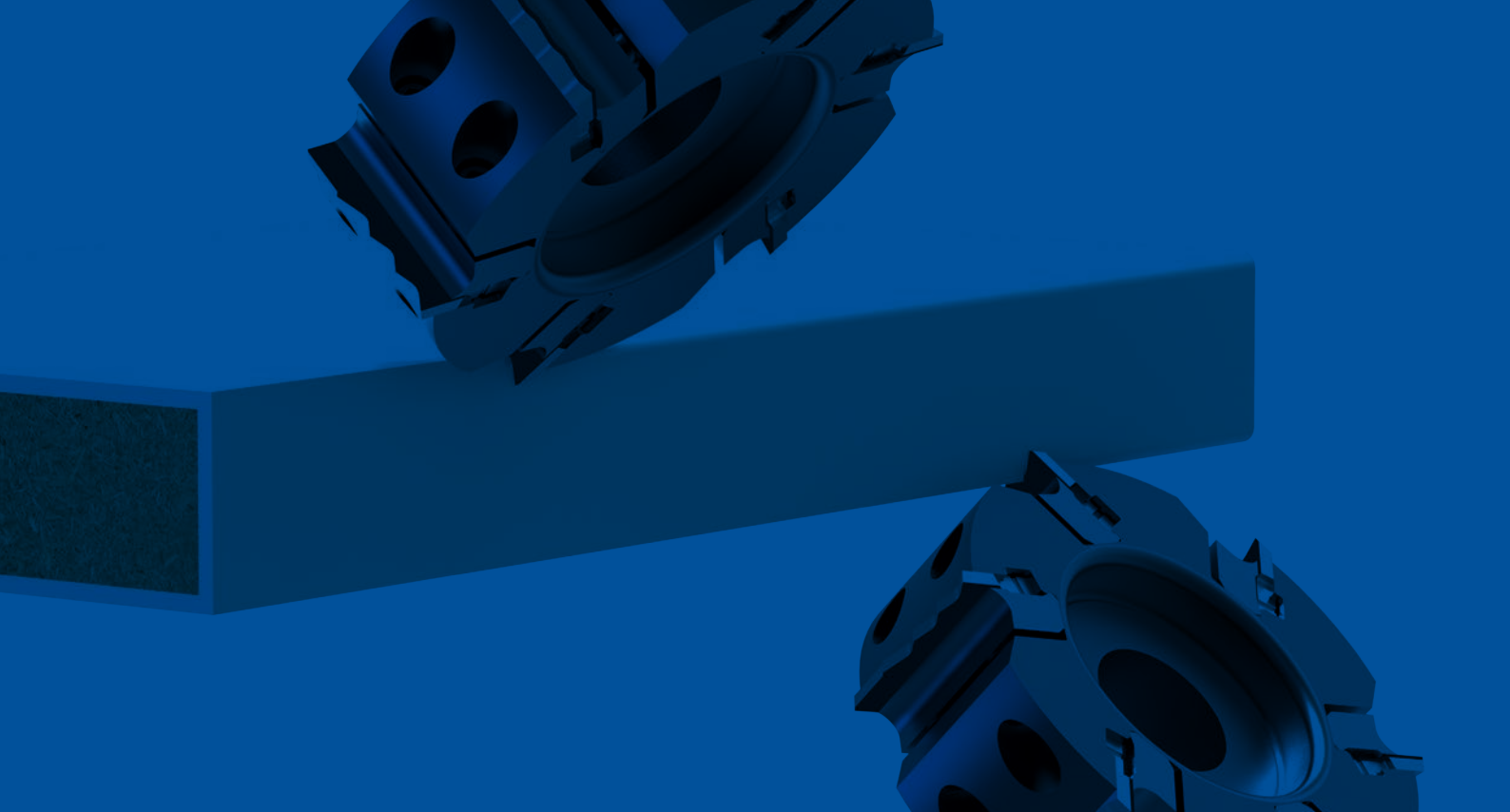
-5 dB(A)

WENIGER LÄRM ¹⁾

1) durch optionale lärmreduzierende Ausführung der DFC®-Absaughaube

IHRE VORTEILE

- Minimaler Reinigungsaufwand
- Weniger Ausschuss & Nacharbeit
- Längere Werkzeugstandwege
- Einfache Handhabung
- Weniger Lärm und Energieverbrauch



**Ihr Ansprechpartner
vor Ort:**
QR-Code scannen oder
www.leitz.org besuchen.



www.leitz.org

