

# TurboHawk Minizinkenmesserkopf

Für eine lebenslange Verbindung



**NEU**

Maximale Drehzahl 6.000 min<sup>-1</sup>,  
maximale Zähnezah 14

Bei der Herstellung von Keilzinkenverbindungen auf Flachverzinkungsanlagen zählen die flexible Profilgebung, die hohe Zähnezah und die Passgenauigkeit der Verbindungen zu den wichtigsten Anforderungen.

Die ideale Lösung auf Werkzeugseite sind dabei TurboHawk Minizinkenmesserköpfe von Leitz. Sie überzeugen durch zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten mit Randzinken, hohe Zähnezahlen bei kleinem Durchmesser und exakten Bearbeitungsergebnissen. Zudem weisen sie im Vergleich zu herkömmlichen Werkzeugen eine deutlich größere Nachschärfzone auf.

## IHRE VORTEILE

- Flexibler Werkzeugaufbau mit Randzinken möglich
- Hohe Zähnezahlen für schnelle Vorschübe
- Exakte Keilzinkenverbindungen
- Große Nachschärfzone

## AUF EINEN BLICK

- Mehrfach nachschärfbar
- Für alle gängigen Flachverzinkungsanlagen geeignet
- Einsetzbar in Weich- und Harthölzern
- Standard: ab Lager lieferbar, Sonderfertigung: kurzfristig lieferbar
- Schneidstoff HS und MC



# Bis zu 4-fach

- HÖHERE STANDWEGE DURCH MARATHON-HOCHLEISTUNGS-BESCHICHTUNG IM VERGLEICH ZU HS-MINIZINKENFRÄSERN



# -75 %

- WENIGER MASCHINEN-STILLSTANDSZEITEN GEGENÜBER HS-MINIZINKENFRÄSERN



# -75 %

- WENIGER SERVICEKOSTEN IM VERGLEICH ZU HS-MINIZINKENFRÄSERN

## Ihre Vorteile durch ...



### FLEXIBILITÄT

#### Individuelle Werkzeugausführung

- Flexibler Werkzeugaufbau durch Einsatz von Randzinken möglich
- Kurzfristige Reaktion auf Kundenwünsche möglich, durch umfangreiches Sortiment an ab Lager lieferbaren Tragkörpern
- Einsetzbar auf allen gängigen Flachverzinkungsanlagen durch ab Lager lieferbaren Einzelteilen
- Für Weich- und Harthölzer geeignet



### PRODUKTIVITÄT & EFFIZIENZ

#### Schnell und kostensparend

- Hohe Zeitersparnis durch schnelle Vorschübe aufgrund hoher Zähnezahlen
- Kosteneffizienz durch große Nachschärfzone
- Weniger Einstellarbeiten an der Maschine durch Durchmesserkonstanz



### QUALITÄT & ZUVERLÄSSIGKEIT

#### Höchste Profilgenauigkeit

- Exakt passende Werkstückverbindungen durch optimale Werkzeugauslegung
- Vermeidung von Zinkenbrüchen am Werkzeug durch ideale Balance zwischen Zähigkeit und Härte des Schneidstoffes

TurboHawk Mini-zinkenmesserkopf:  
weniger Kosten,  
mehr Prozesseffizienz!

