

Werkzeuge für Möbelfronten aus MDF



Mitteldichte Faserplatten (MDF) – präzise und wirtschaftlich bearbeitet

MDF eignet sich ideal für Möbelfronten, da es formstabil, glatt und homogen ist. Es ermöglicht präzise Profilierungen und hochwertige Oberflächen. Durch seine Formstabilität und Biegefestigkeit wird MDF häufig für Küchen-, Bad- und Wohnmöbelfronten eingesetzt.

Diamantbestückte Werkzeuge sind für hohe Standwege unerlässlich. Um dauerhaft eine hohe Bearbeitungsqualität zu erzielen, wird der Einsatz von hochpräzisen ThermoGrip® Schrumpfspannfuttern empfohlen.



QUALITÄT & FLEXIBILITÄT

Oberfräser Diamaster PRO

Für die Feinbearbeitung der Innenkonturen.

IHRE VORTEILE

- Filigrane Innenkonturen
- Universeller Einsatz
- 2–3-mal nachschärfbar

AUF EINEN BLICK

- Kleine Durchmesser
- Hohe Nutzlänge



QUALITÄT & FLEXIBILITÄT

Profilfräser Diamaster PRO Z 2

Mit unterschiedlichen Radien für die Außenkontur.

IHRE VORTEILE

- Präzise Außenkonturen
- Optimale Spanabfuhr
- 2–3-mal nachschärfbar

AUF EINEN BLICK

- Leicht positiver Achswinkel
- Für Plattenstärken 18 und 19 mm
- Radius 1 bis 6 mm



QUALITÄT & EFFIZIENZ

Profilfräser Diamaster PRO Z 1

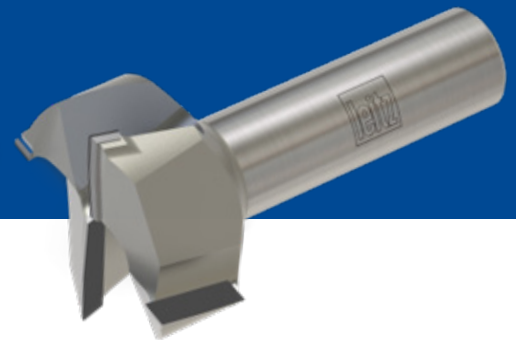
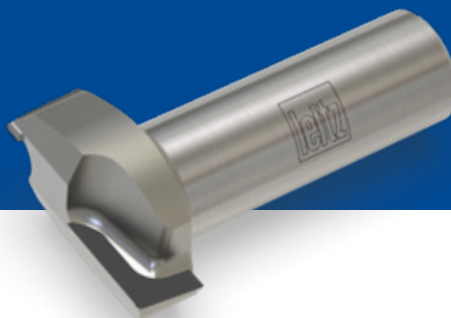
Für filigrane Radien in der Innenkontur.

IHRE VORTEILE

- Präzise Innenkonturen
- Optimale Spanabfuhr
- 2–3-mal nachschärfbar

AUF EINEN BLICK

- Leicht positiver Achswinkel
- Radien in der Innenkontur
- Radius 3 mm



QUALITÄT & FLEXIBILITÄT

V-Nut Oberfräser Diamaster PRO Z 2

Für 45° Nuten oder Fasen.



FLEXIBILITÄT & NACHHALTIGKEIT

Profilfräser Diamaster PRO Z 2

Zum Planfräsen von MDF mit Eckenradius.



PRODUKTIVITÄT & QUALITÄT

Planfräser Diamaster PLUS Z 2+2

Zum Planfräsen von MDF.

IHRE VORTEILE

- Absatzfreier Schnitt
- Hohe Laufruhe
- 2–3-mal nachschärfbar

IHRE VORTEILE

- Universeller Einsatz
- Zum Planfräsen
- 2–3-mal nachschärfbar

IHRE VORTEILE

- Hohe Vorschübe möglich
- Beste Oberflächenqualität
- 5–8-mal nachschärfbar

AUF EINEN BLICK

- 20 mm Nutzlänge
- Zum Fasen und Nuten
- Höchste Lebensdauer

AUF EINEN BLICK

- Durchmesser 40 mm
- Eckenradius 1 mm
- Leicht positiver Achswinkel

AUF EINEN BLICK

- Durchmesser 50 mm
- Leicht positiver Achswinkel

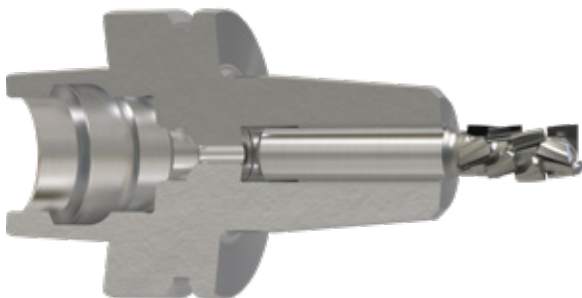
Bestell-Informationen

Bezeichnung	Anwendung	Schneidstoff	Schnittwertparameter Richtwerte			Abmessungen	ID	Lager
			Vorschub [m/min]	Drehzahl [1/min]	Zahnvorschub [mm]			
Oberfräser Diamaster PRO Z 1	Ecken ausräumen, Nuten	DP	2–3	18.000–24.000	0,1–0,15	D5/GL60/NL12/S8x35/Z1/RL	191086	•
Oberfräser Diamaster PRO Z 2	Ecken ausräumen, Nuten	DP	3–5	18.000–24.000	0,05–0,15	D6/GL60/NL22/S6x30/Z2/RL	191131	•
Profilfräser Diamaster PRO Z 2	Außenkontur Eckenradius 1 mm, Plattenstärke 18 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL18,5/R1/S20x50/GL77	245504	□
	Außenkontur Eckenradius 2 mm, Plattenstärke 18 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL18,5/R2/S20x50/GL77	245505	•
	Außenkontur Eckenradius 3 mm, Plattenstärke 18 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL18,5/R3/S20x50/GL77	245506	•
	Außenkontur Eckenradius 4 mm, Plattenstärke 18 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL18,5/R4/S20x50/GL77	245507	□
	Außenkontur Eckenradius 5 mm, Plattenstärke 18 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL18,5/R5/S20x50/GL77	245508	□
	Außenkontur Eckenradius 6 mm, Plattenstärke 18 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL18,5/R6/S20x50/GL77	245509	□
	Außenkontur Eckenradius 1 mm, Plattenstärke 19 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL19,5/R1/S20x50/GL78	245510	□
	Außenkontur Eckenradius 2 mm, Plattenstärke 19 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL19,5/R2/S20x50/GL78	245511	•
	Außenkontur Eckenradius 3 mm, Plattenstärke 19 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL19,5/R3/S20x50/GL78	245512	•
	Außenkontur Eckenradius 4 mm, Plattenstärke 19 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL19,5/R4/S20x50/GL78	245513	□
	Außenkontur Eckenradius 5 mm, Plattenstärke 19 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL19,5/R5/S20x50/GL78	245514	□
	Außenkontur Eckenradius 6 mm, Plattenstärke 19 mm	DP	10–15	18.000–24.000	0,5–0,65	DP/D27,5/NL19,5/R6/S20x50/GL78	245515	□
Profilfräser Diamaster PRO Z 1	Innenkontur Radius 3 mm	DP	5–8	18.000–24.000	0,25–0,35	DP/D14,5/2,5/NL4/S20x55/GL71	191134	•
V-Nut Oberfräser Diamaster PRO Z 2	45° Nuten und Fasen	DP	2–3	18.000–24.000	0,05–0,15	DP/D40/NL20/S20x55/GL90/Z2	191138	•
Profilfräser Diamaster PRO Z 2	Planfräsen mit Eckenradius 1 mm	DP	3–8	18.000–24.000	0,15–0,35	DP/D40/NL12/R1/S20x55/GL70/Z2	191146	•
Planfräser Diamaster PLUS Z 2+2	Planfräsen mit hohen Vorschüben	DP	5–8	18.000–24.000	0,1–0,2	DP/D50/NL18/S20x55/GL82/Z2+2	191137	•
Schrumpfspannfutter ThermoGrip® HSK-F 63	Für Schaftdurchmesser 6 mm					d6/D27/A75/L100/HSK-F63	037713	•
	Für Schaftdurchmesser 8 mm					d8/D27/A75/L100/HSK-F63	037714	•
	Für Schaftdurchmesser 20 mm					d20/D42/A75/L100/HSK-F63	037710	•

Alle oben aufgeführten Werkzeuge sind zum Rampen geeignet.

- ab Lager lieferbar
- kurzfristig lieferbar

ThermoGrip® Schrumpfspannfutter – die Werkzeugaufnahme für die Hochleistungszerspanung



AUF EINEN BLICK

- Feingewuchtete Ausführung für Drehzahlen bis 36.000 min⁻¹
- Kurze, schlanke Bauform für verbesserten Spanfluss zur Absaugung
- Zum Spannen von Hartmetall- und Stahlschäften
- Einspannexzentrizität e ≤ 0,01 mm



www.leitz.org

