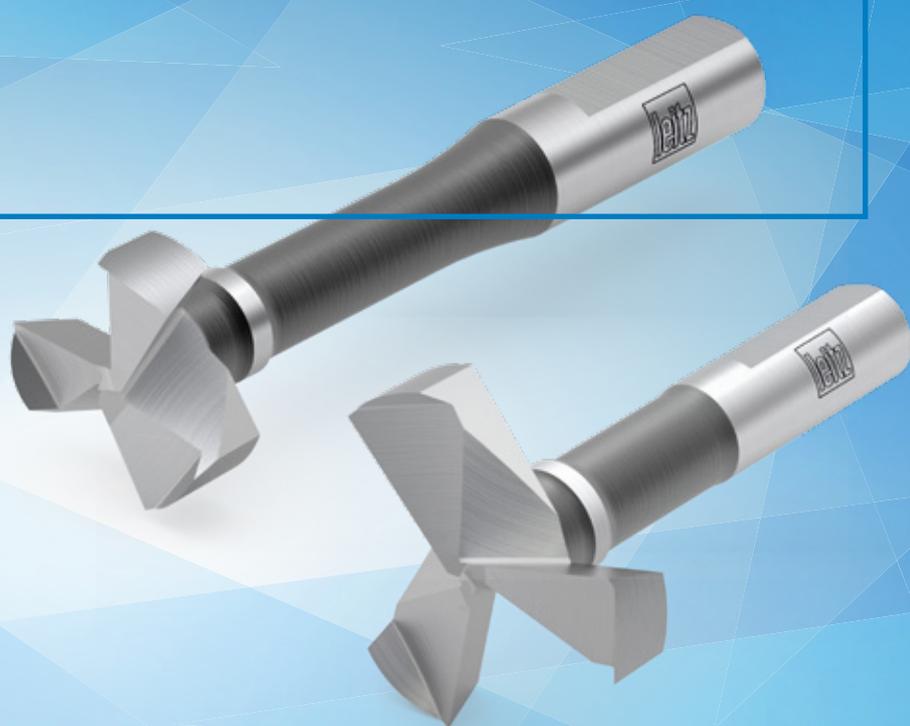


Broca para bisagra de metal duro Z 3/V 3

Para una mayor calidad y vida útil incluso
en materiales críticos



Un “cuello de botella” típico en la producción de muebles es la perforación de materiales de paneles. Sobre todo, la perforación de los orificios de las bisagras en el borde del panel puede ser un problema para muchos fabricantes cuando la calidad del orificio perforado se deteriora rápidamente después de poco tiempo debido al desgaste de la herramienta.

La solución es la nueva broca para bisagras de carburo macizo de Leitz con tres filos de corte. Esta herramienta no solo perfora más rápido sino también perfora mejor. El resultado son menos rechazos y una reducción del reprocesamiento manual en la pieza de trabajo.

SUS VENTAJAS

- Alta calidad del diámetro interior
- Larga vida útil
- Menos retrabajos
- Seguridad del proceso

DE UN VISTAZO

- Diseño en rotación derecha e izquierda
- Precortadores optimizados para una mejor calidad de perforación
- Se puede volver afilar varias veces
- Diámetro 18-35 mm
- Adecuado para todos los sistemas de perforación y equipos de perforación comunes
- Adecuado para todos los materiales de paneles y decoraciones comunes
- Disponible en stock
- Bordes de corte de carburo de tungsteno macizo



Imagen superior: Agujeros para bisagras de muebles con brocas para taladrar bisagras convencionales.

Imagen inferior: Bordes de agujeros sin desgarros con la nueva broca Z 3/V 3 para bisagras de Leitz.

-100 %

ELIMINADO EL REPASO DE LOS BORDES DE LOS AGUJEROS

De 2 a 3 veces

MAYOR VIDA ÚTIL DE LA HERRAMIENTA

+50 %

MAYOR VELOCIDAD DE PERFORACIÓN

Sus ventajas a través de ...



CALIDAD

Menos roturas incluso con decoraciones y superficies exigentes

- Bordes de los agujeros libres de grietas gracias a la nueva geometría de la broca
- Mejor calidad de filo para taladros de ruptura al aumentar el número de dientes de Z 2 a Z 3
- Menos inclinación para volver a cortar durante el retorno carrera, incluso en máquinas con baja rigidez del eje



PRODUCTIVIDAD

Mayor aumento de velocidad de perforación y aumento de la vida útil de la herramienta

- Mayor tiempo productivo debido a menos cambios de broca
- Mayor velocidad gracias a la calidad mejorada de carburo de tungsteno (optimizado para taladrar)
- Perforación más rápida posible al aumentar el número de filos de corte de Z 2 a Z 3



EFICIENCIA

Menos retrabajo y significativamente menos desperdicio

- Sin necesidad de volver a trabajar gracias a la mejorada calidad de los taladros
- Menores tiempos de inactividad y de cambio
- Mayor variedad de aplicaciones en diferentes materiales y tipos de decoración sin cambiar la broca

Menos problemas de calidad y un procesamiento más rápido gracias a un mayor número de cortes.

