



Herramientas para paneles compuestos de aluminio

Procesamiento CNC

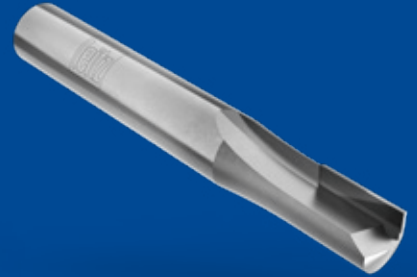
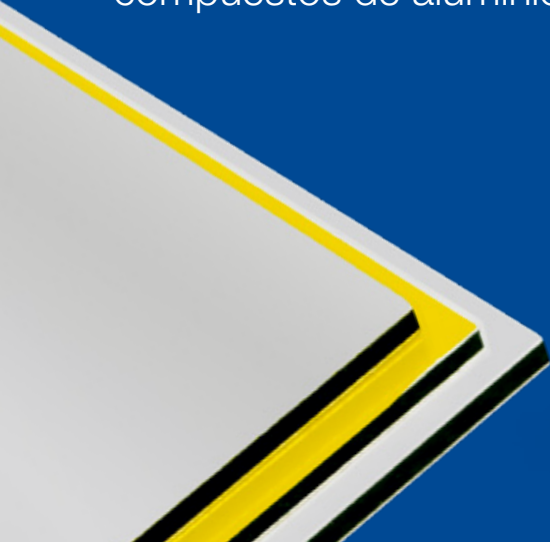


YA DISPONIBLE:

Diamaster WhisperCut
cabezal de corte de rebaje
prismático

Leitz da forma a los paneles compuestos de aluminio

Programa de herramientas para el mecanizado CNC de paneles compuestos de aluminio.



En arquitectura, industria y construcción de vehículos, los paneles compuestos de aluminio se utilizan a menudo cuando se requieren requisitos especiales sobre la estabilidad y flexibilidad de los componentes, la durabilidad de los acabados o la reducción de peso. El hecho de que se utilicen paneles de diferentes formas, tamaños y propiedades de los materiales hace que el procesamiento de estos materiales sea un verdadero desafío en muchos casos.

Leitz ofrece un programa de herramientas perfectamente coordinado para el procesamiento de paneles compuestos de aluminio, que impresiona por su versatilidad y su alta calidad y rendimiento.

Herramientas Leitz para paneles compuestos de aluminio: Produce cualquier forma y tamaño con una calidad perfecta.



FLEXIBILIDAD Y CALIDAD

Fresadora de acabado en espiral VHW

El especialista en el procesamiento de materiales compuestos de aluminio.

SUS VENTAJAS

- Se puede utilizar en casi todos los paneles compuestos de aluminio
- Alta calidad de corte
- Tecnología de corte probada

DE UN VISTAZO

- Pequeños diámetros para el radio de esquina para un biselado perfecto
- Dos diámetros disponibles para dimensionar
- Adecuado para todas las máquinas comunes
- Disponible en stock



PRODUCTIVIDAD Y SOSTENIBILIDAD

Fresa Diamaster PRO

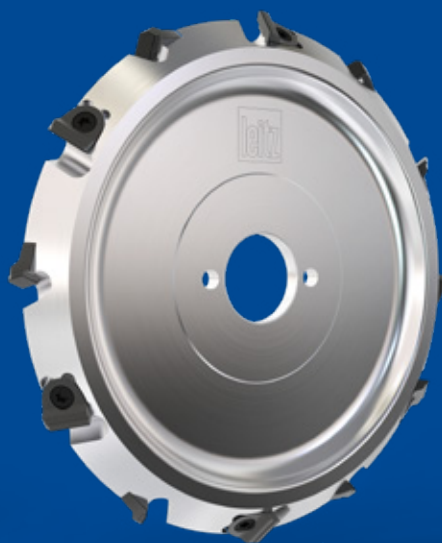
El especialista a largo plazo en el procesamiento de formatos.

SUS VENTAJAS

- Larga vida útil
- Tiempos de procesamiento cortos
- Resultados de corte perfectos
- Tiempos de preparación reducidos

DE UN VISTAZO

- Apto para todas las máquinas estándar
- Disponible en stock
- Con punta de diamante



NUEVO



CALIDAD Y EFICIENCIA

Fresa para ranurado en V DP con mango

La herramienta para obtener bordes plegados perfectos con 90° o 135°.

SUS VENTAJAS

- Larga vida útil
- Tecnología de corte probada
- Resultados de corte perfectos
- Reafilable

DE UN VISTAZO

- Apto para todas las máquinas estándar
- Disponible en stock
- Con punta de diamante



SOSTENIBILIDAD Y EFICIENCIA

Cabezal de corte de rebaje prismático Diamaster WhisperCut

Especialmente para ranuras en V con 90° y 135°. Ligera, silenciosa, reafilable.

SUS VENTAJAS

- Ahorro de energía
- Menos ruido
- Larga vida útil
- Resultados de corte perfectos

DE UN VISTAZO

- Puede reafilarse varias veces
- Variedad de diámetros
- Apto para todas las máquinas y áridos estándar
- Disponible a corto plazo
- Con punta de diamante



EFICIENCIA

Sierra circular en HW/DP

Cuando se trata de una calidad de corte de acabado perfecta.

SUS VENTAJAS

- Tiempos de producción cortos
- Larga vida útil
- Sin necesidad de acabado de bordes
- Protección del panel de soporte

DE UN VISTAZO

- Se puede volver afilar varias veces
- Variedad de diámetros
- Adecuado para todas las unidades comunes
- Disponible a corto plazo
- Carburo de tungsteno o con punta de diamante

En la página siguiente encontrará información sobre pedidos de los productos arriba indicados.

Información para pedidos

Descripción	Aplicación	Material de corte	Medidas	Valores estándar para parámetros de corte	Pedidos ID	Disponibilidad
Cuchilla simple VHW	Dimensionado Ranurado Radio de la esquina interior 1,5 mm Mandrinado	Carburo	D3/NL10/S6/GL58/Z1/ RD/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 2-3\ \text{m/min}$	240540	●
Cuchilla simple VHW	Dimensionado Ranurado Mandrinado	Carburo	D6/NL20/S6/GL58/Z1/ RD/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 5-6\ \text{m/min}$	240541	●
Fresa para ranuras en V DP con vástago para Aluminio de paneles compuestos	Ranura en V 135°	Diamante	D20/d2/NL3,7/S16/GL75/ Z1/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 5-6\ \text{m/min}$	191106	●
Fresa para ranuras en V DP con vástago para Aluminio de paneles compuestos	Ranura en V 90°	Diamante	D17,8/NL7,4/S16/GL75/ Z1/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 6-8\ \text{m/min}$	191100	●
Fresa Diamaster PRO	Dimensionado Ranurado	Diamante	D8/NL10/S8x35/GL55/ Z1/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 8-10\ \text{m/min}$	191107	●
Cabezal de corte de rebaje prismático Diamaster WhisperCut	Ranura en V 90°	Diamante	D180/SB20/BO30/Z6/ Z6x2	$n = 8\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 12-16\ \text{m/min}$	100240441	□
Sierra circular Excellent	División Dimensionamiento	Diamante	D125/SB3,2/TDI2,2/ BO35/Z30/ZF FZFA/FZFA	$n = 10\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 18-20\ \text{m/min}$	156019311	□
Sierra circular Excellent	División Dimensionamiento	Diamante	D200/SB3,2/TDI2,2/ BO30/Z48/ZF FZFA/FZFA	$n = 6\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 20-30\ \text{m/min}$	156019492	□

● = disponible en stock

□ = disponible a corto plazo

BO = diámetro interior

d = diámetro

D = diámetro del círculo de corte

DP = diamante policristalino (PCD)

GL = longitud total

HW = carburo de tungsteno (TCT)

n = RPM (revoluciones por minuto)

NL = longitud de corte

RD = giro a la derecha

RL = rotación a la derecha

S = dimensión del mango

SB = ancho de corte

TDI = espesor de la herramienta

v_f = velocidad de avance

Z = número de dientes

ZF = forma del diente (forma del filo)

