

leitz

Mèche à façonner HW massif Z 3/V 3

Pour plus de qualité et de tenue de coupe,
y compris dans des matériaux difficiles



Pour l'industrie du meuble, le perçage des panneaux représente le goulet d'étranglement classique en production. Avant tout, ce sont les perçages entre cuir et chair sur les bords des panneaux qui posent le plus de problèmes aux fabricants. Notamment lorsque la qualité de perçage se détériore relativement rapidement en fonction de l'usure de l'outil.

La nouvelle mèche à façonner HW monobloc 3 coupes Leitz vous offre la solution. Non seulement cet outil perce plus vite mais il perce aussi mieux. Les conséquences sont ; moins de rebut, et de fastidieuses opérations de reprises.

VOS AVANTAGES

- Haute qualité de perçage
- Plus tenue de coupe
- Réduction des travaux de reprise
- Sécurité process

EN UN COUP D'OEIL

- Exécution en rotation gauche et en rotation droite
- Optimisation des araseurs pour une meilleure qualité de perçage
- Réaffûtable plusieurs fois
- Diamètre 18–35 mm
- Adapté à toutes les perceuses et lignes de perçage courantes
- Adapté à tous les types de panneaux et décors courants
- Disponible sur stock
- Éléments de coupe en HW Monobloc



Image du haut : qualité de perçage avec des mèches conventionnelles.

Image du bas : qualité de perçage sans éclats avec la nouvelle mèche Leitz Z 3/V 3.

-100 %

LES TRAVAUX DE
REPRISE SONT
SUPPRIMÉS

2 à 3 fois

PLUS DE TENUE
DE COUPE

+50 %

D'AUGMENTATION DE
LA VITESSE DE
PERÇAGE

Vos avantages par ...



QUALITE

Réduction des éclats y compris dans des décors sensibles

- Perçage sans éclat grâce au nouveau développement de la géométrie des araseurs
- Amélioration de la qualité de perçage par l'augmentation du nombre de coupe de Z 2 à Z 3
- Réduction de la tendance à recouper sur la phase de retrait de la mèche, même sur des machines de rigidité faible



PRODUCTIVITE

Augmentation significative de la vitesse de perçage et de la tenue de coupe de l'outil

- Augmentation des temps de production grâce à la réduction des changements d'outils
- Plus de performance due à l'amélioration des nuances de carbure de tungstène (Optimisé pour le perçage)
- Augmentation de la vitesse de perçage due à l'augmentation du nombre de coupes de Z 2 à Z 3



EFFICACITE

Réduction des travaux de reprise et du taux de rebut

- Les opérations de reprises sont éliminées grâce à l'amélioration de la qualité des perçages
- Réduction des temps d'arrêts machine et de changement d'outils
- Large éventail d'utilisations dans différents matériaux et types de décors sans changer l'outil

Réduction
significative des
problèmes de
qualité, usinage
plus rapide grâce à
plus d'éléments de
coupe.

