



Diamaster PRO EdgeExpert

Legmagasabb élmínőség konzolos,
nesting és lapszabász gépeken



A modern bútorfrontok az elegáns dizájnt magas strapabírással ötvözik. A megmunkálás során azonban a magasfényű felületeknél, üveg-laminátumoknál vagy dekorfóliával bevont lapoknál gyakran jelentkeznek problémák: kitöredezések, sérült élek vagy felszakadó védőfóliák – amelyek negatívan hatnak a további gyártási lépésekre.

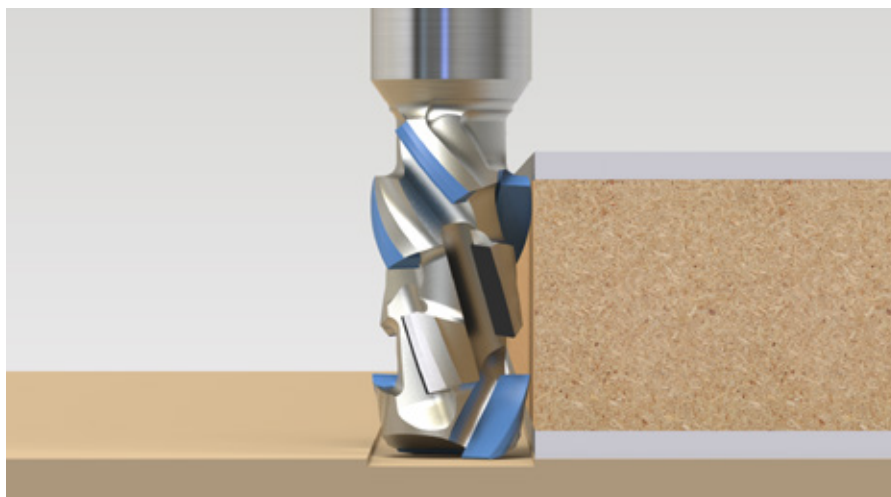
A Diamaster PRO EdgeExpert egy innovatív szerszámban egyesíti a formatizálók és az élmarók előnyeit. Az eredmény: első osztályú élmínőség már a formatizálás során – konzolos, nesting és lapszabász gépeken egyaránt, még igényes felületek esetén is.

ELŐNYÖK

- Legmagasabb élmínőség már a formatizálás során
- Jó forgácselvezetés
- Magas előtolási sebességek

ÁTTEKINTÉS

- Formatizáláshoz és élmaráshoz
- A fedőréteg kitöredezésmentes megmunkálásához optimalizált tengelyszögek
- Akár ötször újraélezhető
- Ø12, 24 mm hasznos hosszal és Ø12, 30 mm hasznos hosszal
- 16–28 mm-es lapvastagsághoz
- Konzolos, nesting és lapszabász gépekhez
- Kiváló minőségű fedőréteggel rendelkező bútortipari anyagokhoz
- Gyémántélmű



100 %

ÉLMINŐSÉG

100 %-kal

KEVESEBB VÉDŐFÓLIA
SZÁLKÁSODÁS

Akár 25 m/min

ELŐTOLÁSI
SEBESSÉG

Az Ön előnyei ezáltal...



MINŐSÉG ÉS RUGALMASSÁG

Tökéletes élek

- Kitöredezésmentes élképzés és a védőfólia felszakadásának elkerülése
- Különböző fedőrétegű bútorigari anyagokhoz
- Formatizáláshoz és élmaráshoz konzolos, nesting és lapszabász gépeken



HATÉKONYSÁG

Kevesebb utómunka

- Kevesebb selejt és utómunka a védőfólia szálkásodás nélküli munkálásának köszönhetően
- Időmegtakarítás a nagyobb előtolási sebességek révén



TERMELÉKENYSÉG ÉS FENNTARTHATÓSÁG

Gyors, tartós és halk

- Akár 25 m/perc előtolási sebességhez
- Akár ötször újraélezhető
- Jó forgácselvezetés a nagy forgácskamrák alkalmazásának köszönhetően

Diamaster PRO
EdgeExpert:
kiváló minőségű
bútorfrontokhoz
kompromisszumok
nélkül!

