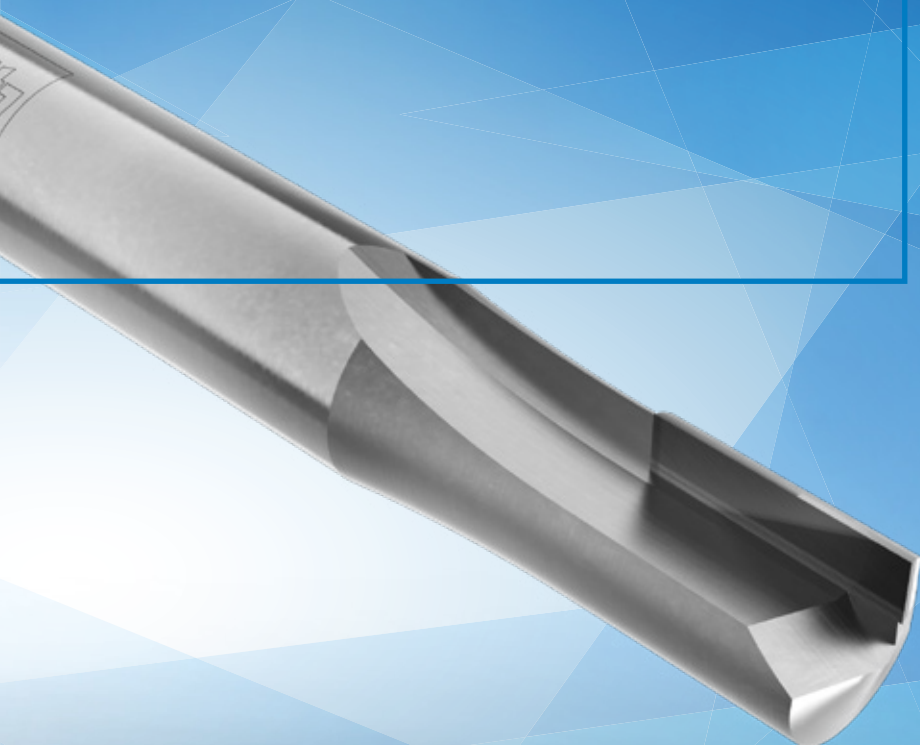




# Nagy teljesítményű PKD felsőmaró

Alumínium hűtőfolyadék nélküli megmunkáláshoz  
CNC megmunkálóközpontokban



Bár az alumínium számos előnyt kínál a végfelhasználás során, forgácsoló megmunkálása összetett követelményeket támaszt. A jelentős szerszámkopás vagy a hűtő- és kenőanyagok használata például időbeli és gazdasági szempontból is kihívást jelent az alumínium megmunkálásakor.

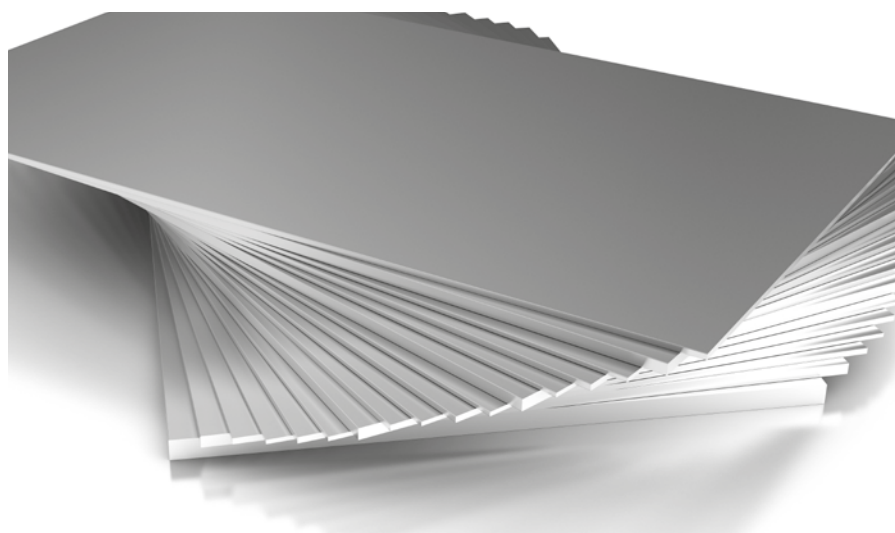
A Leitz kifejezetten az alumíniumlemezek hűtő-kenő folyadék nélküli CNC-forgácsolásához fejlesztette ki speciális, nagy teljesítményű, PKD felsőmaróit. Ezek a szerszámok lényegesen nagyobb előtolást és jobb felületi minőséget tesznek lehetővé, mint a hasonló, hűtéssel alkalmazott szerszámok.

## ELŐNYÖK

- Rövid gyártási idő
- Tökéletes vágási eredmény
- Hosszú élettartam
- Nincs hűtő- vagy kenőanyag

## ÁTTEKINTÉS

- Egyedi átmérők és kialakítások lehetségesek
- Gyémánt vágóélanyag



Az alumíniumlemezek megmunkálásához a Leitz speciális termékválasztékot kínál.

-100 %

- NINCS SZÜKSÉG A VÁGOTT ÉL UTÓLAGOS MEGMUNKÁLÁSÁRA

3-5-ször

- NAGYOBB ELŐTOLÁS A HŰTŐKENÉSŰ VHW SZERSZÁMOKHOZ KÉPEST

-100 %

- NINCS SZÜKSÉG HŰTŐ-KENŐ FOLYADÉKRA

## Az Ön előnyei ezáltal...



### HATÉKONYSÁG

#### Gyors és gazdaságos

- Rövid gyártási idő a nagy előtolási sebességnek és a nagy forgácsolási sebességnek köszönhetően
- Nincs szükség a munkadarabok utólagos sorjáltatására



### TERMELÉKENYSÉG

#### A alumínium száraz megmunkálásának specialistái

- Tökéletes forgácsolási eredmények és hosszú élettartam a Leitz szerszámtechnológiának köszönhetően



### FENNTARTHATÓSÁG

#### A környezet védelme

- Nincs szükség hűtő-kenő folyadékra
- Hosszú élettartam
- A többszöri utánélezhetőségnek köszönhetően erőforrás-kímélő és különösen gazdaságos

**KERESSEN MINKET  
BIZALOMMAL!**

Alkalmazástechnikai szakembereink  
Önnel közösen megtalálják az adott  
megmunkálási feladathoz  
legmegfelelőbb szerszámot!

Nagy teljesítményű  
PKD felsőmaró:  
Az alumínium  
gyors, tiszta  
és száraz  
feldolgozása!

