



Utensili per pannelli compositi in alluminio

Lavorazione CNC

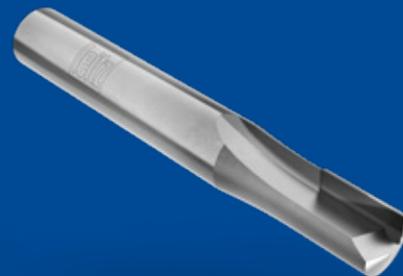


NOVITÀ:

Testa portacoltelli per battute
Diamaster WhisperCut Prismatic

Leitz modella pannelli compositi in alluminio

Programma di utensili per la lavorazione CNC di pannelli compositi in alluminio.



Nell'architettura, nell'industria e nella costruzione di veicoli, i pannelli compositi in alluminio vengono spesso utilizzati quando sono richiesti requisiti speciali per la stabilità e la flessibilità degli elementi di costruzione, per la durata delle superfici o per la riduzione del peso. Il fatto di dover cambiare la forma del pannello, le dimensioni e le proprietà del materiale, può rendere in molti casi la lavorazione di questi materiali una vera e propria sfida.

Leitz offre una gamma di utensili perfettamente coordinata per la lavorazione dei pannelli compositi in alluminio, che convince particolarmente per la sua versatilità in particolare per la sua alta qualità ed efficienza.

Utensili Leitz per pannelli compositi in alluminio: realizzano qualsiasi forma e dimensione con una perfetta qualità di taglio!



FLESSIBILITÀ & QUALITÀ

Fresa a spirale per finire in HW integrale

Lo specialista per la lavorazione di materiali compositi in alluminio.

I VOSTRI VANTAGGI

- Utilizzabile in quasi tutti i pannelli compositi in alluminio
- Alta qualità di taglio
- Collaudata tecnologia di taglio

IN SINTESI

- Piccoli diametri per il raggio d'angolo per una bordatura perfetta
- Due diametri disponibili per la squadratura
- Adatto a tutte le comuni macchine
- Disponibile a magazzino



PRODUTTIVITÀ & SOSTENIBILITÀ

Fresa a gambo Diamaster PRO

Lo specialista a lungo termine per la squadratura.

I VOSTRI VANTAGGI

- Lunga durata
- Tempi di lavorazione brevi
- Perfetti risultati di taglio
- Tempi di set-up ridotti

IN SINTESI

- Adatta a tutte le macchine convenzionali
- Disponibile a magazzino
- Diamantata



NUOVO



QUALITÀ & EFFICIENZA

Fresa a gambo in DP per incastri a V

L'utensile per bordi piegati perfetti con 90° o 135°.

I VOSTRI VANTAGGI

- Lunga durata
- Collaudata tecnologia di taglio
- Perfetti risultati di taglio
- Riaffilabile

IN SINTESI

- Adatta a tutte le macchine convenzionali
- Disponibile a magazzino
- Diamantata



SOSTENIBILITÀ & EFFICIENZA

Testa portacoltelli per battute Diamaster WhisperCut Prismatic

Per scanalature a V a 90° e 135°. Leggera, silenziosa, riaffilabile.

I VOSTRI VANTAGGI

- Risparmio energetico
- Rumorosità significativamente ridotta
- Lunga durata
- Perfetti risultati di taglio

IN SINTESI

- Riaffilabile più volte
- Vasta gamma di diametri
- Adatta a tutte le macchine e gli aggregati convenzionali
- Disponibile in breve tempo
- Diamantata



EFFICIENZA

Lame circolari in HW/DP

Quando si tratta di una perfetta qualità del taglio di finitura.

I VOSTRI VANTAGGI

- Tempi di produzione brevi
- Lunga durata
- Nessuna necessità di rifinitura dei bordi
- Protezione del pannello martire

IN SINTESI

- Riaffilabile più volte
- Ampia varietà di diametri
- Adatta a tutti gli aggregati convenzionali
- Disponibile in breve
- Sadobratata in HW o in diamante

Le informazioni per ordinare i prodotti sopra indicati sono disponibili sul retro!

Informazioni per ordini

| Descrizione | Impiego | Materiale da taglio | Misure | Valori indicativi dei parametri di taglio | Codice Identificativo | Magazzino |
|--|---|---------------------|---|---|-----------------------|-----------|
| Tagliante singolo in HW integrale | squadatura esecuzione incastrati raggatura angolo interno 1,5 mm foratura | HW | D3/NL10/S6/GL58/Z1/RD/RL | $n = 24\,000 \text{ min}^{-1}$ $v_f = 2-3 \text{ m/min}$ | 240540 | ● |
| Tagliante singolo in HW integrale | squadatura esecuzione incastrati foratura | HW | D6/NL20/S6/GL58/Z1/RD/RL | $n = 24\,000 \text{ min}^{-1}$ $v_f = 5-6 \text{ m/min}$ | 240541 | ● |
| Fresa a gambo in DP per incastrati a V per pannelli compositi in alluminio | incastrato a V 135° | DP | D20/d2/NL3,7/S16/GL75/Z1/RL | $n = 24\,000 \text{ min}^{-1}$ $v_f = 5-6 \text{ m/min}$ | 191106 | ● |
| Fresa a gambo in DP per incastrati a V per pannelli compositi in alluminio | incastrato a V 90° | DP | D17,8/NL7,4/S16/GL75/Z1/RL | $n = 24\,000 \text{ min}^{-1}$ $v_f = 6-8 \text{ m/min}$ | 191100 | ● |
| Fresa a gambo Diamaster PRO | squadatura esecuzione incastrati | DP | D8/NL10/S8x35/GL55/Z1/RL | $n = 24\,000 \text{ min}^{-1}$ $v_f = 8-10 \text{ m/min}$ | 191107 | ● |
| Testa portacoltelli per battute Diamaster WhisperCut Prismatic | incastrato a V 90° | DP | D180/SB20/BO30/Z6/Z6x2 | $n = 8\,000 \text{ min}^{-1}$ $v_f = 12-16 \text{ m/min}$ | 100240441 | □ |
| Lama circolare Excellent | troncatura squadatura | DP | D125/SB3,2/TDI2,2/BO35/Z30/ZF FZFA/FZFA | $n = 10\,000 \text{ min}^{-1}$ $v_f = 18-20 \text{ m/min}$ | 156019311 | □ |
| Lama circolare Excellent | troncatura squadatura | DP | D200/SB3,2/TDI2,2/BO30/Z48/ZF FZFA/FZFA | $n = 6\,000 \text{ min}^{-1}$ $v_f = 20-30 \text{ m/min}$ | 156019492 | □ |

● = disponibile a magazzino

□ = disponibile in breve

BO = diametro foro centrale
 d = diametro
 D = diametro attacco
 DP = diamante policristallino (PKD)
 GL = lunghezza totale
 HW = metallo duro
 n = nr. di giri consentito
 NL = lunghezza utile

RD = elica positiva
 RL = elica negativa
 S = misura dell'attacco
 SB = spessore di taglio
 TDI = spessore corpo
 v_f = velocità avanzamento
 Z = nr. denti
 ZF = forma denti

