



DFC®タービン付きNiRoコレットチャック

刃物の正確なクランプと最適な切り屑排出により、生産性を最大化



ネスティング加工機やマシニングセンターにおいて、切り屑や粉塵の除去が不十分な場合、生産品質に影響を与えるだけでなく、清掃作業の負担も増えてしまいます。

ライツは耐食性に優れたNiRoコレットチャックとDFC®(ダストフローコントロール)タービンを組み合わせることで、ネスティング加工向けの高性能システムソリューションを提案します。優れたクランプ品質と効率的な切り屑・粉塵除去の相乗効果により、正確な仕上がり、快適なマシニング環境を実現するとともに、二重加工を不要にすることで刃物を長持ちさせます。

メリット

- 粉塵の少ない環境
- 清掃の手間が軽減
- 正確で柔軟、かつ安全な刃物のクランプ
- 取り扱いが簡単

特長

- 耐食性ステンレス製のコレットチャック
- HSK-F 63およびSK 30アダプターを備えたCNCネスティングシステムおよびマシニングセンター用
- 耐摩耗性ハードコーティングを施したアルミニウム製のDFC®タービン
- シャンク径6~25.4 mmに対応
- 高さ調整可能
- 最大24,000 U/minまで使用可能



最大 90%

集塵量

2-倍

■ 同等の締め付けトルク
(80 NM) で、より高い保持力
を実現

-100%

■ ステンレス材およびアルミニ
ウムコーティング仕様による
腐食

導入によるメリット ...



効率性と生産性

粉塵や切り屑の最適な除去

- 集塵効果の向上により、粉塵の発生量が大幅に低減され、清掃の手間も大幅に軽減
- 二重加工の削減により、刃物寿命が向上
- 切り屑は集塵ユニットへと引き込まれ、除去のみで完結



柔軟性と品質

汎用性が高く安全

- 6~25.4 mmのシャンク径に対応
- 異なる板厚の加工に対応可能な2段階の調整機能
- 高精度チャックにより、最大のクランプ力と同心度を実現

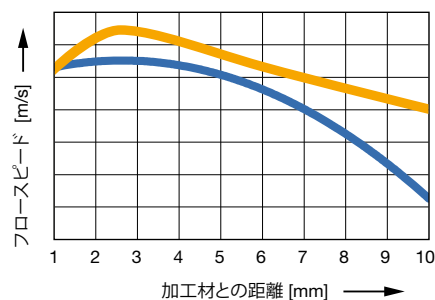


持続可能性

ユーザーと環境にとってのメリット

- 人、機械、環境への粉塵汚染を低減
- 耐食性ステンレスおよびコーティング処理されたアルミニウムを採用することで、工具の長寿命化を実現
- 発生するエアフローが切り屑を排気システムへと送り出すため、エネルギー消費を削減

加工材との距離に応じたフロースピード



- 標準的なタービン
- ライツDFCタービン

DFC®タービン付き
NiRoコレットチャ
ック: 耐久性、柔軟
性、そして清潔さ。



www.leitz.org

