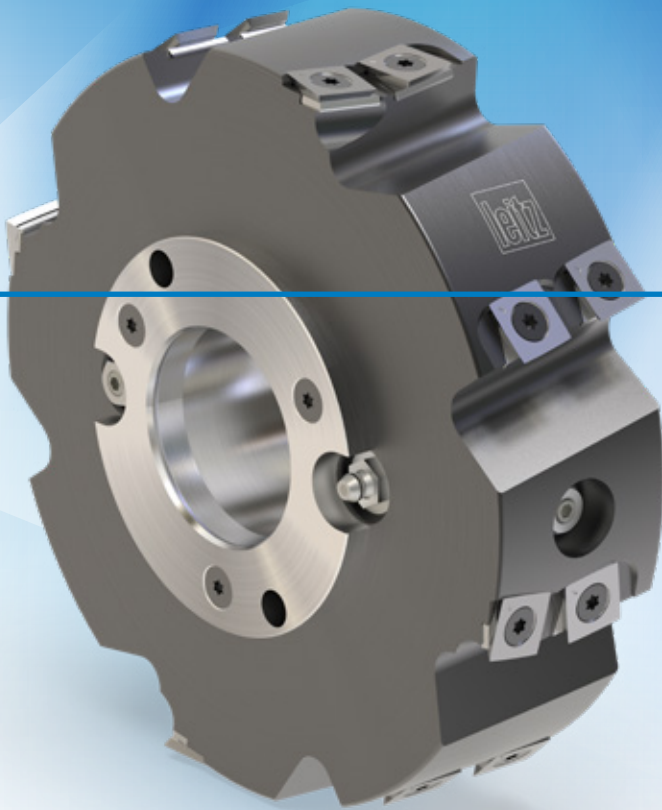


# ヘリプランジョイントカッター (耐摩耗性ボディ)

研削材に対して最適な性能



研削材の平削り加工では、刃先だけでなくボディ本体にも摩耗が生じます。特に溝部分は摩耗が激しく、安全上の理由から早期に交換する必要があります。これは unnecessary コストと効率の低下を招きます。

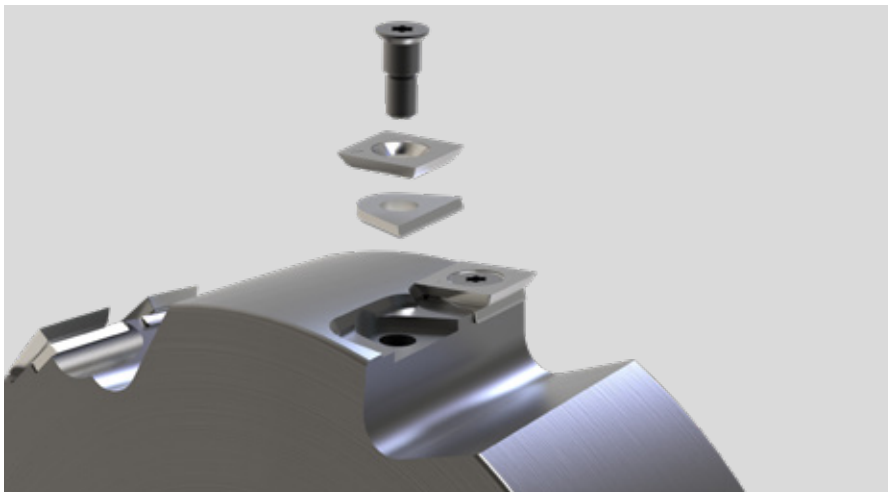
ライツの新しいヘリプランジョイントカッターを使用すれば、この問題は過去のものとなります。特殊な超硬チップのおかげで、溝部分は摩耗から効果的に保護され、本体の寿命が大幅に延びます。同時に、このツールは最高の加工品質、低騒音、エネルギー効率の良さで優れた性能を発揮します。

## メリット

- 経済的
- 長寿命
- 完璧な加工結果
- 騒音の大幅な低減

## 特長

- 溝部分を保護する超硬チップ付き
- 大きな切り屑排出に最適
- ハイドロクランプ(オプション)
- 4面使用可能な替刃
- 直径100~280 mm
- 従来のすべての平削り加工および成形加工機械に適合
- 替刃素材は超硬およびダイヤモンドコーティング



摩耗防止プレートを含むナイフホルダーの分解図

4-倍

替刃

5-倍

超硬切削材を使用した場合、  
ハイスに比べてより高性能

-10 dB(A)

従来の貫通刃と比べて

## 導入によるメリット …



### 持続可能性

#### 長寿命と低騒音

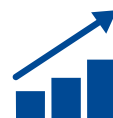
- 溝部の超硬チップによる本体の摩耗がない
- 超硬替刃を使用することにより本体の長寿命を実現
- 4面使用可能な超硬替刃により資源の最大活用
- 最適な切削配置による騒音低減と機械消費電力の低減



### 品質

#### 荒加工の仕上げ品質

- 荒加工用に設計されているにもかかわらず、丸みを帯びた刃先、切削角度に加え、精密なナイフウェッジにより仕上げ加工にも使用可能



### 効率性

#### 大きな切り屑排出と最高の使いやすさ

- 特殊な刃先形状と溝部設計により、大きな切り屑排出を伴う平削り加工
- ウェッジのない標準化された替刃固定具により、簡単な操作と素早い替刃交換が可能

ヘリプランジョイント  
トカッター（耐摩耗  
性ボディ）：  
最大性能、最小摩  
耗。

