

leitz

ライツ パワーパック

パフォーマンスの向上を実現する
木工用マシニング加工テクノロジー



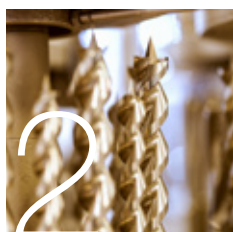
成果を生み出す 8つのモジュール

優れた加工品質を維持しながら、製造工程における生産スピード・柔軟性・費用対効果を高めるライツのサービスパッケージは、8つのモジュールで構成されています。各ツール・技術モジュールを個別に組み合わせることで最適化を実現します。



1 新発想のツール
システム

4 ページ



2 高性能
コーティング

5 ページ



3 リップテック

6 ページ



4 一体型
テクノロジー

7 ページ





高速切削

8 ページ



ハイブリッド技術

9 ページ



スマートツール

10 ページ



ライツ
エンジニアリング

11 ページ



1 新発想のツールシステム



成形加工

あらゆる要件にカスタマイズ対応。

メリット

- マシニング加工時間を短縮
- ツール寿命を通して完璧な切削品質
- 長寿命
- 段取時間を短縮
- 取り扱いが容易

特長

- 使い捨て刃と再研磨可能な替刃で安定したシステム
- 超硬／ダイヤモンド
- 成形替刃と標準リバーシブルナイフの併用
- 高性能コーティングを施した軽金属ボディ

成形ツールの一例

ルーター加工

マラソンコーティング付き荒仕上げルータービット。

メリット

- 荒仕上げ設計による作業工程の削減
- 高速送りに対応
- 長寿命
- 加工コストを削減

特長

- 高性能マラソンコーティング付き超硬無垢

ボーリング加工

超硬無垢マラソンスパイラルドリルビット。

メリット

- 最大50%速い送りに対応
- 短いサイクルタイム
- ダボ勘合が正確な窃孔
- 欠けのないきれいな穴あけ
- 信頼性の高い加工

特長

- 一パスでの窃孔
- 屑はけを最適化するツール配置
- 傾斜面でも可能な高精度の孔空け

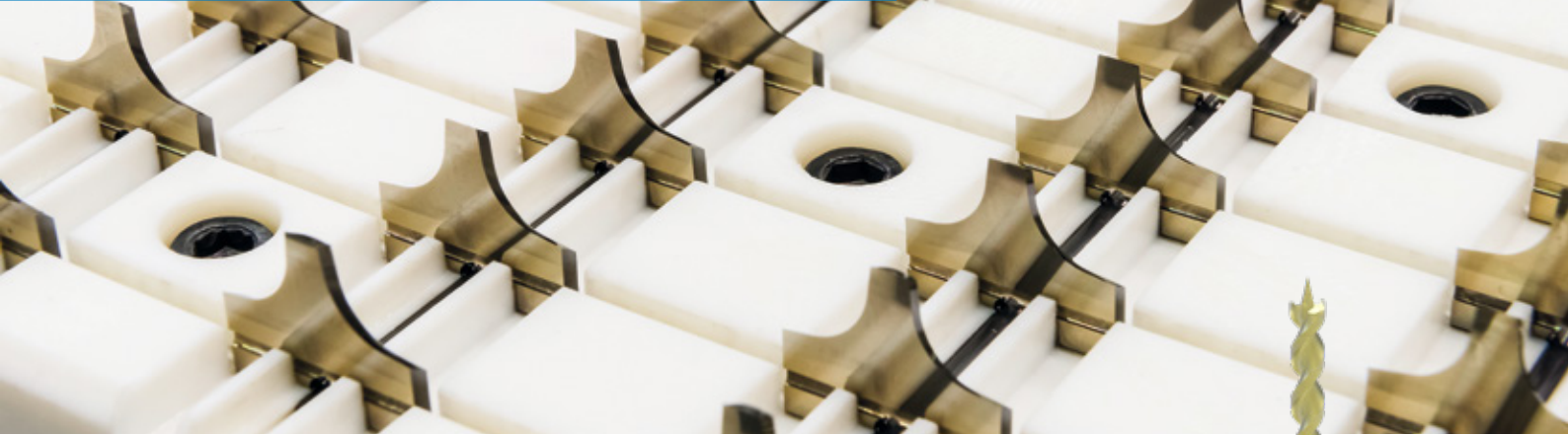


生産性



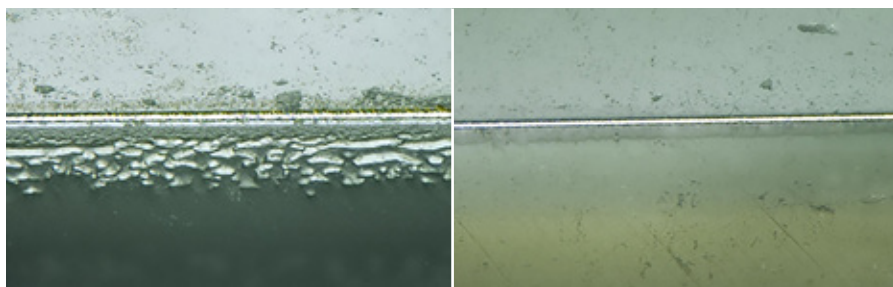
効率性

2 高性能コーティング

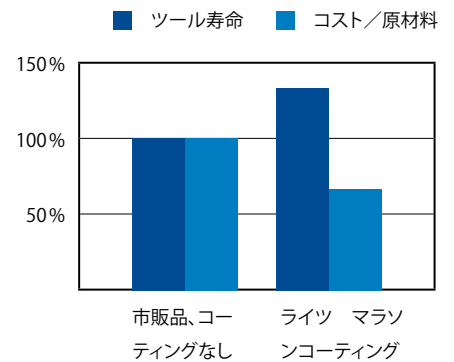


最高のパフォーマンスが生む切り肌

高性能マラソンコーティングを採用した成形カッター、ルータービット、ドリルビットは、ツール寿命を少なくとも30%延ばし、一貫して優れた切削品質を実現。リソースの最適化、コストの削減、機械のダウンタイム短縮につながります。



同一条件下の切削後に比較:コーティングなしのナイフ(左)は超硬刃に激しい摩耗が見受けられるが、マラソンナイフ(右)は刃先も表面も損傷なし



メリット

- 少なくとも30%長いツール寿命で省資源
- 機械のダウンタイム短縮
- ランニングコスト削減

特長

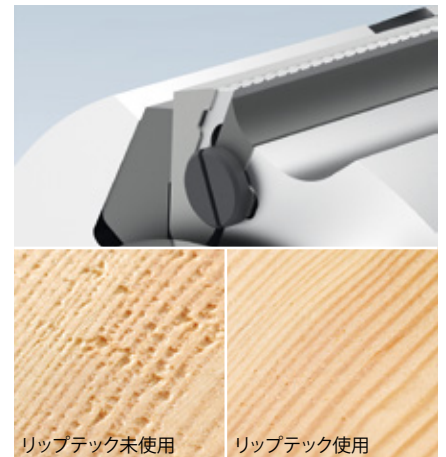
- プロフィルカットQシリーズ全ツール標準装備
- 商品により、プロファイルナイフ、リバーシブルナイフ、ルータービット、ドリルビットにも使用される



3 リップテック

平削りツールで木口と荒取りが可能

割れや捻れがひどい木材や節がある木材でも、ライツのイノベーションにより最適な仕上げ品質の加工面が得られます。リップテック技術による荒取り加工を行うことで、不良率はほぼゼロに。送り速度を大幅に向上させ、全システムの著しい生産性アップにつながります。ジョイント時、滑らかな切肌と比べ、ウェーブ状の錐肌の接着面は、接合部の気密性を高め、コーナージョイントにも優れた安定性を実現。さらにラフィング効果によりツール寿命を大幅に延ばします。



切り肌の比較



非常に気密性の高い接合部は強度を最大限に高める



リップテック使用例、バリのない切り肌

メリット

- 30%長いツール寿命
- 30%速い送りに対応
- 不良率をほとんどゼロに低減
- コーナージョイントの安定性向上

特長

- フレームコーナージョイントの生産、木口加工、荒加工に最適
- 成形／平削りツールで使用可能

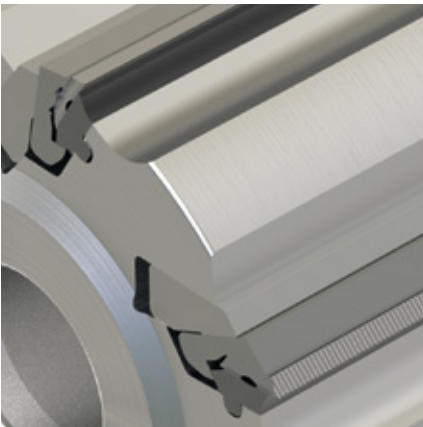
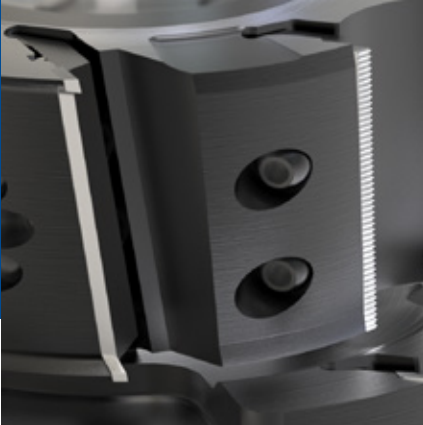


品質

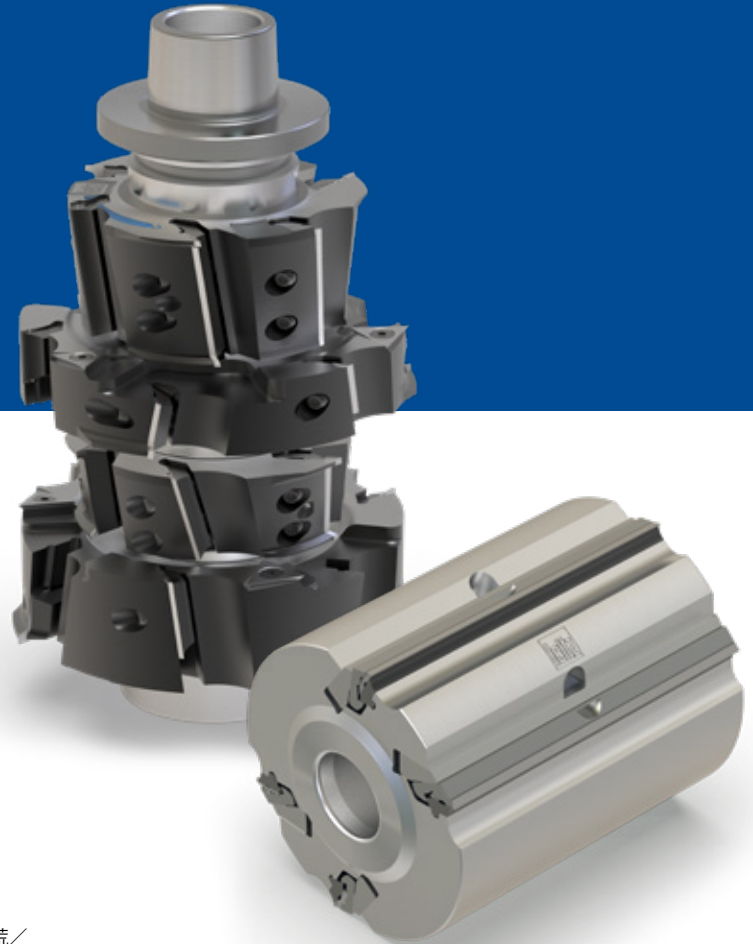


生産性

4 一体型 テクノロジー



1つのツールで荒/
仕上げが可能



リップ加工で行う荒取り

1つのツールに、荒取り用リップテック刃と仕上げ刃を組み合わせた一体型テクノロジー。そのユニークな特長は、両ナイフの特殊な配置によります。荒取り用ナイフとすぐ後ろに配置された仕上げ用ナイフが、荒+仕上げ加工の役割を果たします。さらに、この役割分担のダブル効果により仕上げ刃の寿命を20%~30%も延ばします。

メリット

- 最適な仕上がり品質
- 仕上げ刃のツール寿命が少なくとも20%増

特長

- 1つのツールで荒/仕上げが可能
- 成形/平削りツールで使用可能
- 見え掛かり部分の成形の最適

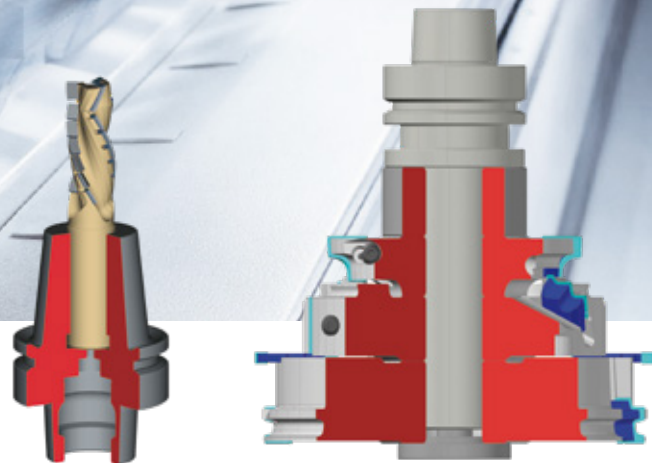


生産性



品質

5 高速切削

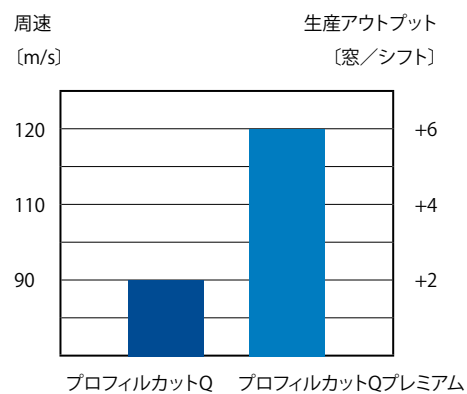


業界最速の 成形ツールシステム

生産力を高めたい企業にとって、プロフィールカットQプレミアムは究極のソリューション。最高周速120 m/sを可能にする業界最速のツーリングシステムは、加工時間の短縮をもたらす、時間とコストの低減につながります。

パフォーマンスを最大限に引き出す 高精度ツールクランピング

焼き嵌めクランプ技術は、従来のツールクランプの限界を打ち破ります。ツールが、クランピングアーバーもしくはサーモグリップ®焼き嵌めチャックと1つの部品のように一体化。そのため、高い切削抵抗でも最高速度で正確な切削、ツールの長寿命化を実現。高い同芯度が光る、最適な切削品質が得られます。



高速切削で最大20%の生産性向上(開始点1シフトあたり窓30、周速80 m/s)

メリット

- 加工時間を最大50%短縮
- 最適な仕上がり品質
- 長寿命
- 高い切削能力

特長

- ボーリング加工ツール用焼き嵌めアーバーで最大周速 (v_c) 120 m/s に対応
- シャンクツール用サーモグリップ®焼き嵌めチャック

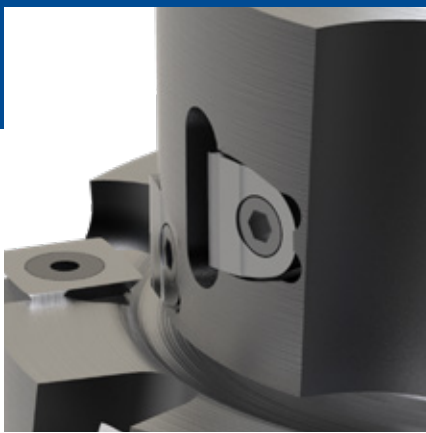


生産性



効率性

6 ハイブリッド技術

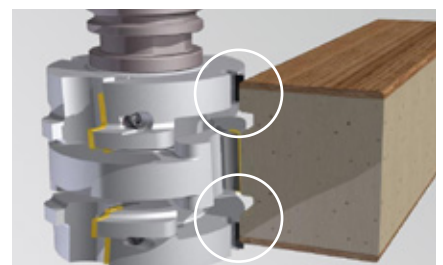
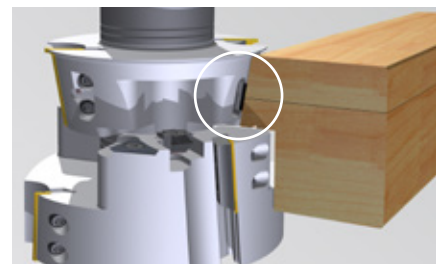


ダイヤモンド

多機能を完璧に

ハイブリッド技術は、超硬刃とダイヤモンドという異なる2つの刃質を組み合わせることで、複合材、グルージョイント、難削材などの加工コストを大きく削減。さらに、刃先摩耗も大幅に抑えられます。

ダイヤモンドが超硬刃の保護膜として作用し、ツール寿命が大幅に延びるため、長い製品ライフサイクルを通じて高品質の維持が可能。再加工率とスクラップ率の削減やセットアップ時間の短縮により、生産コストを一段と削減することができます。



ハイブリッド技術によるグルージョイントおよび難削材表面の効率的なマシニング

メリット

- 超硬刃による50%長いツール寿命で省資源
- 一貫して高品質
- 再加工が少ない

特長

- グルージョイントおよび難削材表面に最適
- 超硬刃・ダイヤモンドを組み合わせたツールシステム



品質

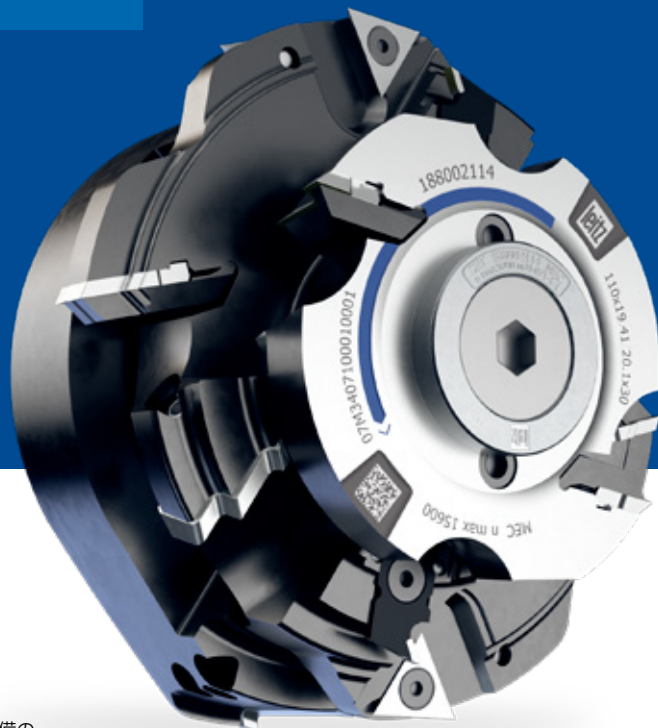


持続可能性

7 スマートツール



プロフィールカットQ 標準装備の
データマトリックスコード



確かなツール識別

RFIDトランスポンダやデータマトリックスコードを介して自動的に読み取るシリアル番号が、個々のツール識別を可能にします。ツール固有情報や追加ツール管理機能の鍵となるのが、この明確なシリアル番号。

ツールの長さ、直径、速度、回転方向など、重要な幾何学的・技術的データが統合メモリチップに含まれています。データは自動で読み込まれるため、手動入力で起こり得るエラーの発生を防ぎ、ツール研磨後もデータは自動更新。部品の紛失なども未然に防ぐ、確実な管理を実現します。



RFIDメモリチップをツールに統合可能

メリット

- 運用上の安全性を最大限に確保
- 再研磨可能ツールでもセットアップ時間を短縮

特長

- ネットワーク通信用データマトリックスコードまたはRFIDチップ
- デジタル化製造の基礎



信頼性



効率性

8 ライツ エンジニアリング



ツールの提供だけに あらず

国際競争の激化に対抗し、その生産計画段階で有利なスタートを切りたい – そんな考えをお持ちなら、ぜひライツにお任せください。お客様の有能なパートナーとして、どんなプロジェクトにもご要望に合わせた経済的ソリューションを提供します。

ライツのフィールドアプリケーションエンジニアは、持続可能な販売製品から、工程分析や最適化を含む生産導入・稼働まで、お客様と一緒に考えながらプロジェクトの目標達成に最適なソリューションを考案します。



メリット

- あらゆるアプリケーションに向けカスタマイズされたソリューション
- 窓口は当社エキスパートが対応
- プロジェクト期間の短縮

特長

- コンサルティングと工程分析
- 生産計画と設計
- テスト済みシステムソリューション
- 包括的な技術情報の文書化



知識



効率性



お客様の担当パートナー
が伺います：
Tel: 045-533-3020または
www.leitz.co.jp
にアクセスしてください。

www.leitz.org

