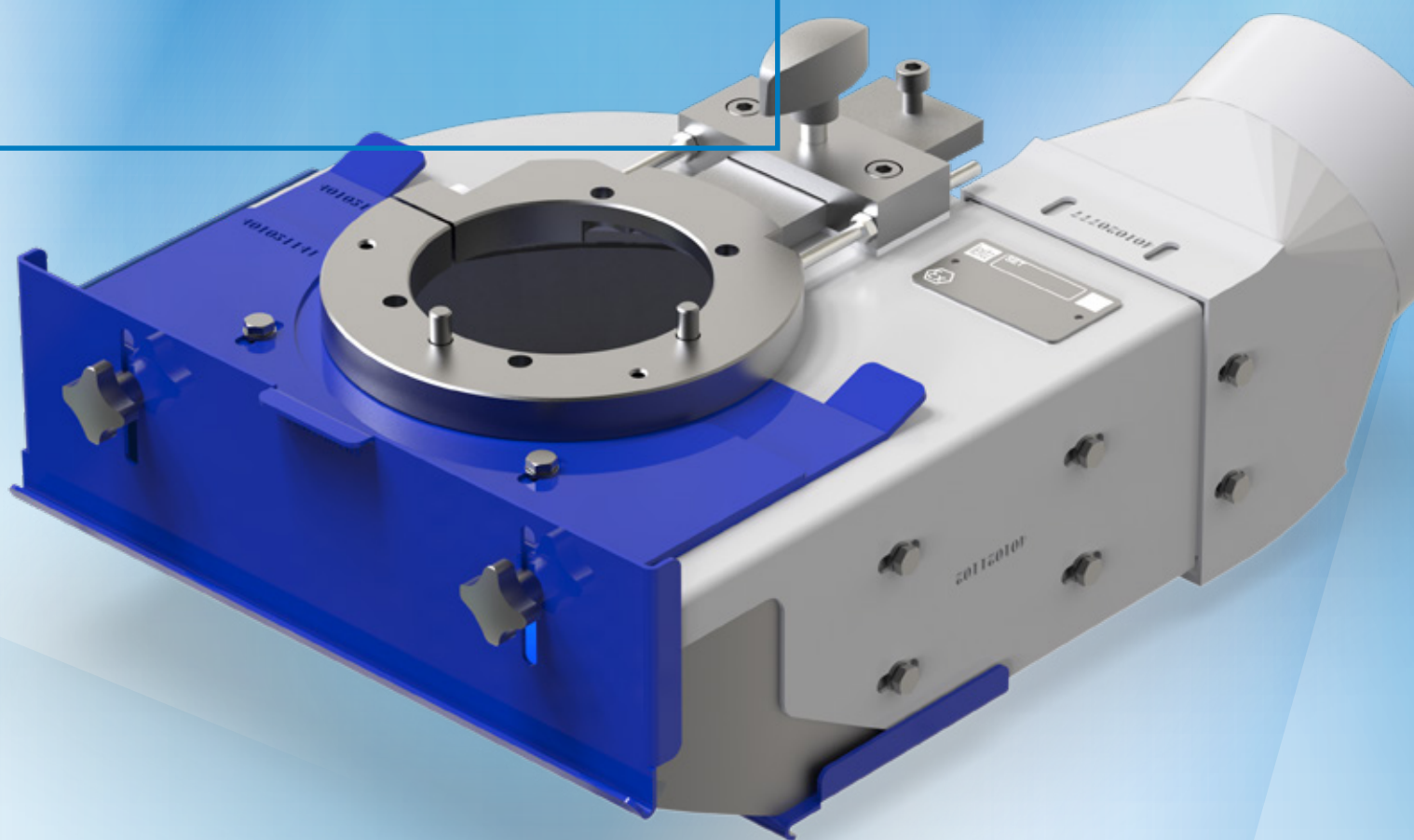




# Ośłony DFC®

Specjaliści do wydajnego  
odprowadzania wiórów



# Oslony DFC®

## – czyste maszyny, perfekcyjne detale

Oslony odciągowe mają ogromny wpływ na cały proces produkcyjny podczas obróbki skrawaniem. Ważne jest, żeby narzędzie i osłona były idealnie do siebie dopasowane. Oslony Leitz DFC® są indywidualnie zaprojektowane i precyzyjnie dopasowane do konkretnych wymagań. Uwzględniane są wszystkie opcje obróbki, takie jak warianty profilu lub różne grubości materiału. Na życzenie za pomocą ceramicznej powłoki można zmniejszyć zużycie elementów osłony.

Oslony DFC® zapewniają maksymalną wydajność przy zmniejszonym zużyciu energii.

Brak podwójnej obróbki skrawaniem, lepsze wychwytywanie wiórów i dłuższa żywotność narzędzia.

Zrównoważony  
rozwój

Zoptymalizowane  
ukierunkowanie  
lotu wiórów

Oszczędność  
czasu i kosztów

Zapobieganie  
pożarom

Szybsza zmiana narzędzi i znacząco krótszy czas przestoju maszyny dzięki ergonomicznej konstrukcji.

Mniejsze zapylenie, a tym samym mniejsze zagrożenie pożarowe dzięki optymalnemu dopasowaniu osłon wyciągowych.

Do 98 %

ODPROWADZENIE  
WIÓRÓW

-5 dB(A)

MNIEJSZY HAŁAS <sup>1)</sup>

-40 %

SZYBSZY WSTĘPNY  
MONTAŻ DZIĘKI  
PRECYZYJNEMU  
PLANOWANIU

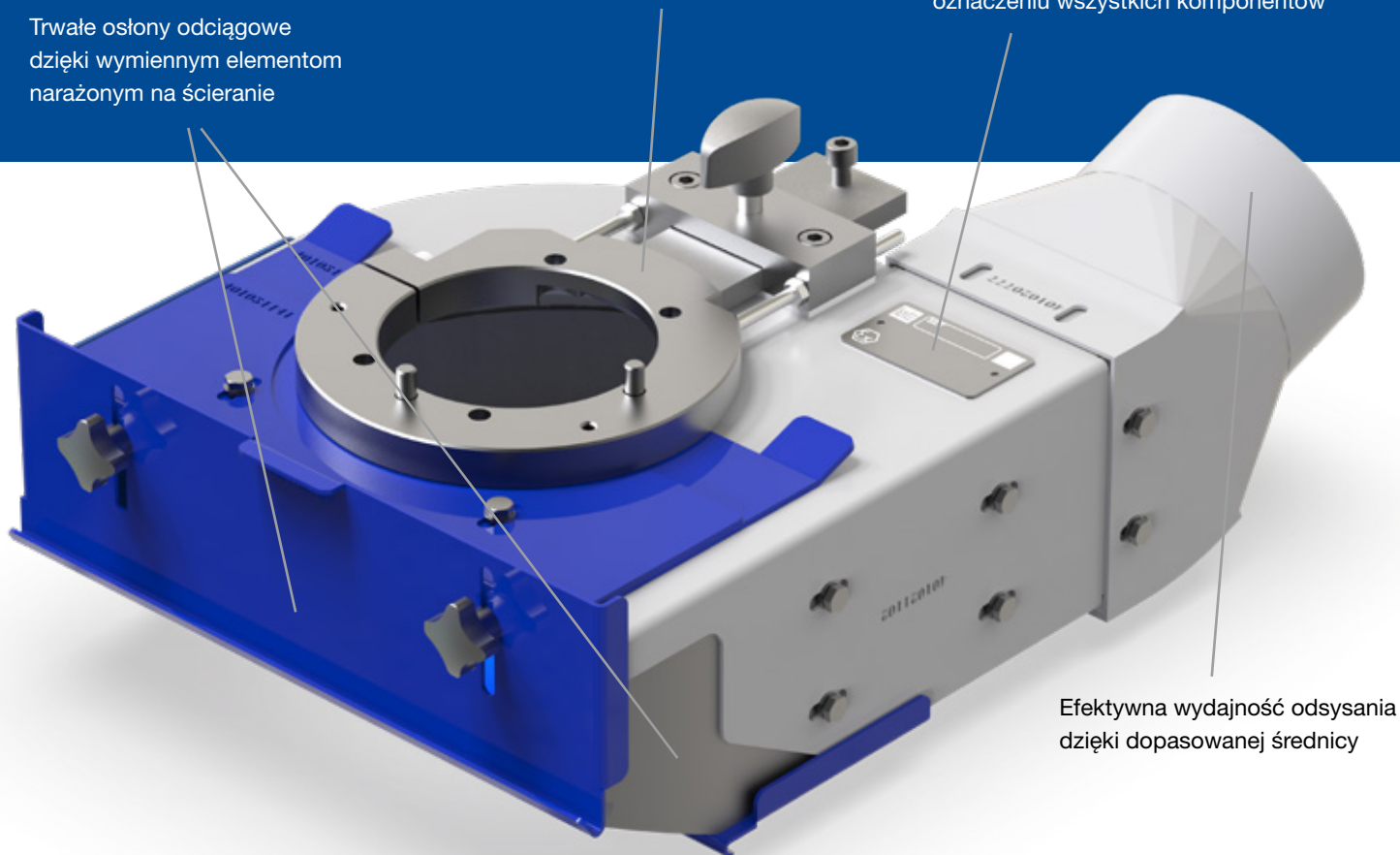
leitz

1) przy zastosowaniu osłony DFC®  
w wersji redukującej hałas

Trwałe osłony odciągowe  
dzięki wymiennym elementom  
narażonym na ścieranie

Szybka wymiana narzędzi  
dzięki łatwemu montażowi

Łatwe zarządzanie częściami zamiennymi  
dzięki tabliczce znamionowej i  
oznaczeniu wszystkich komponentów



Efektywna wydajność odsysania  
dzięki dopasowanej średnicy

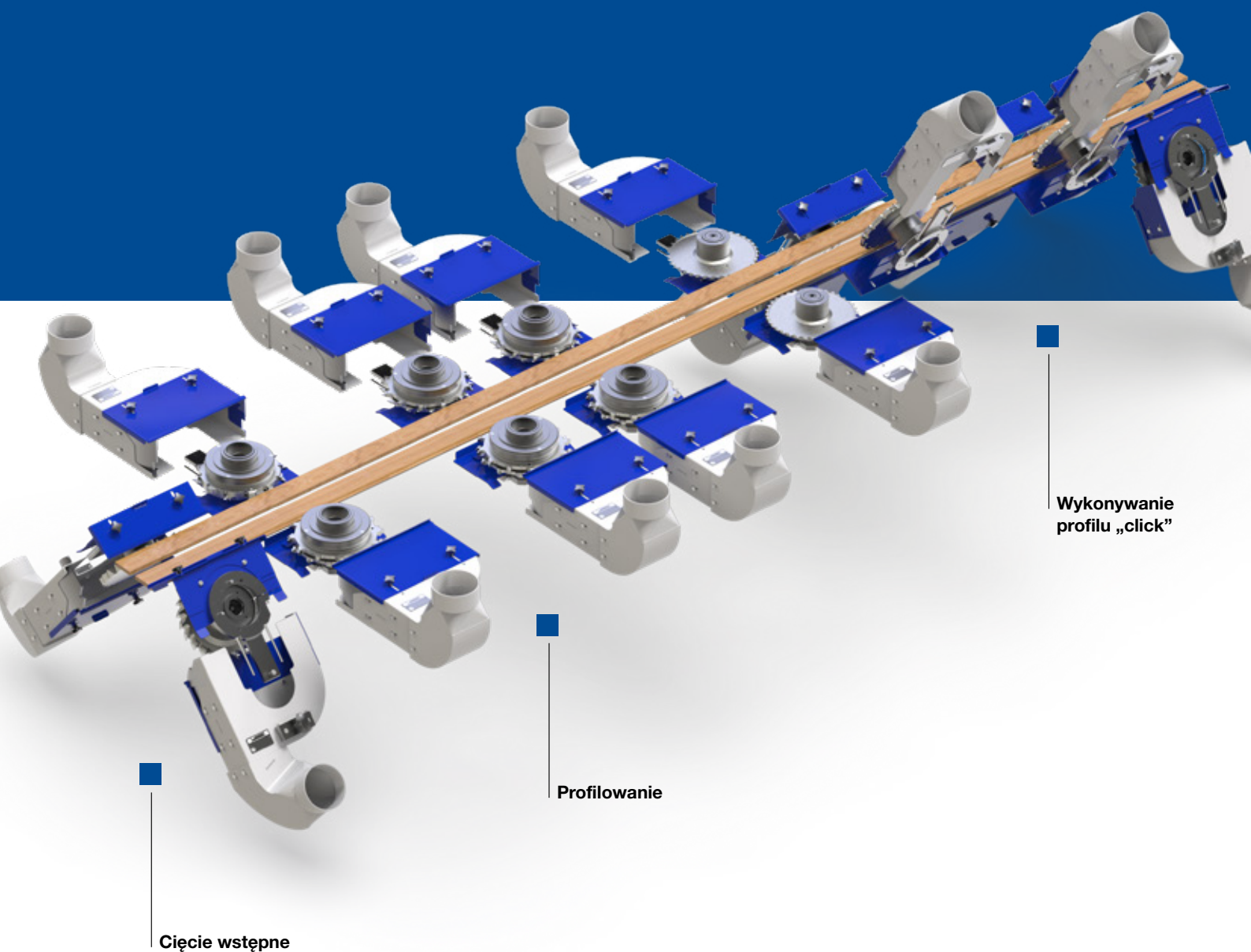
## Potrzeby klientów na pierwszym planie

Przed zaprojektowaniem nowej osłony technik Leitz mierzy warunki na miejscu i dokładnie określa wszystkie potrzeby i wymagania. Następnie wszystkie te informacje są brane pod uwagę w projekcie. W ten sposób każda osłona jest dostosowywana do indywidualnych wymagań, co pozwala uzyskać czystą maszynę i perfekcyjne detale.

### ZALETY

- Zminimalizowany czas sprzątania maszyny
- Mniej odpadów i przeróbek
- Dłuższe przebiegi narzędzi
- Łatwa obsługa
- Mniejszy hałas i zużycie energii

# Zastosowanie osłon DFC® w różnych gałęziach przemysłu



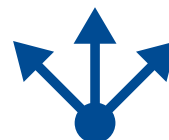
Cięcie wstępne

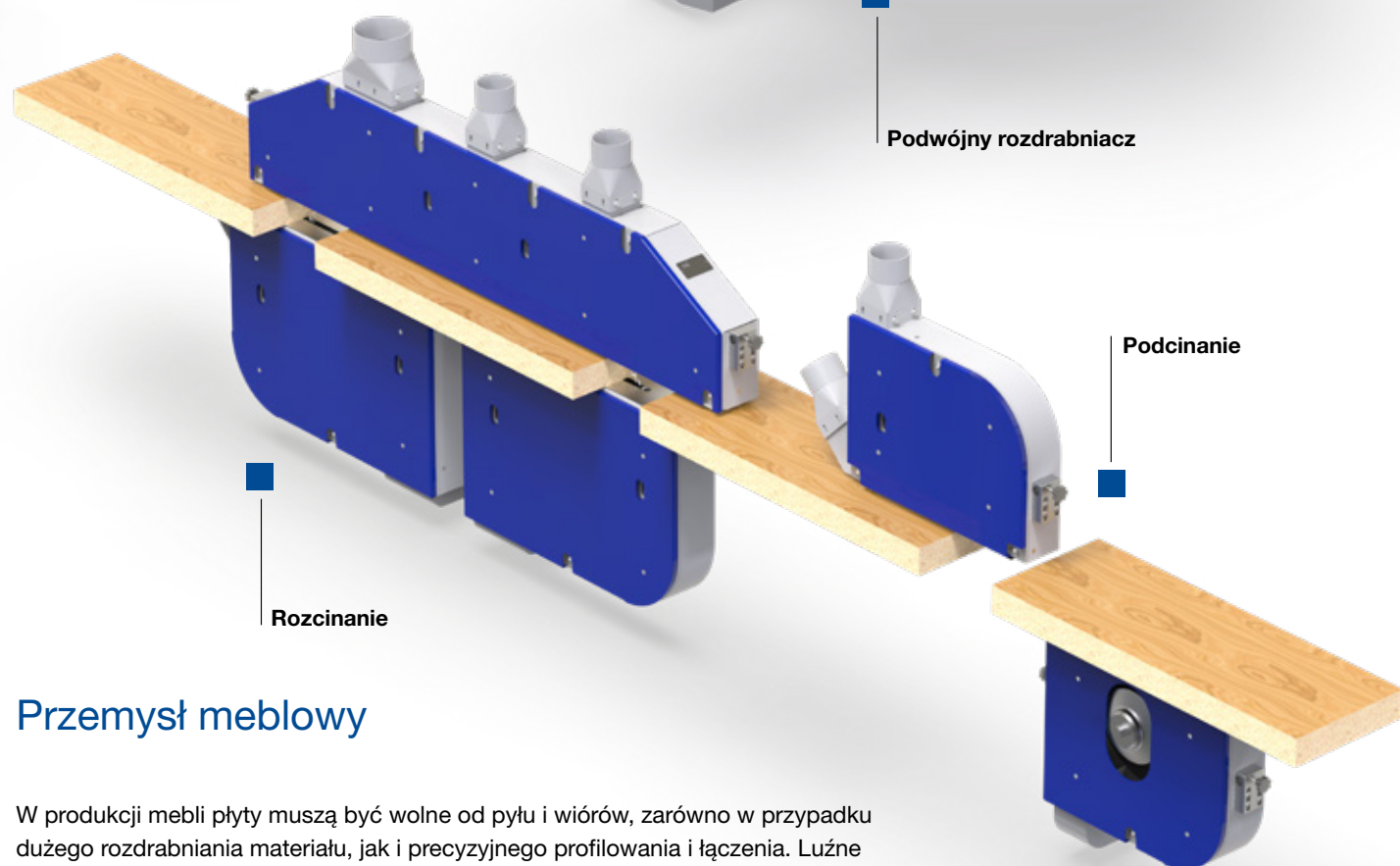
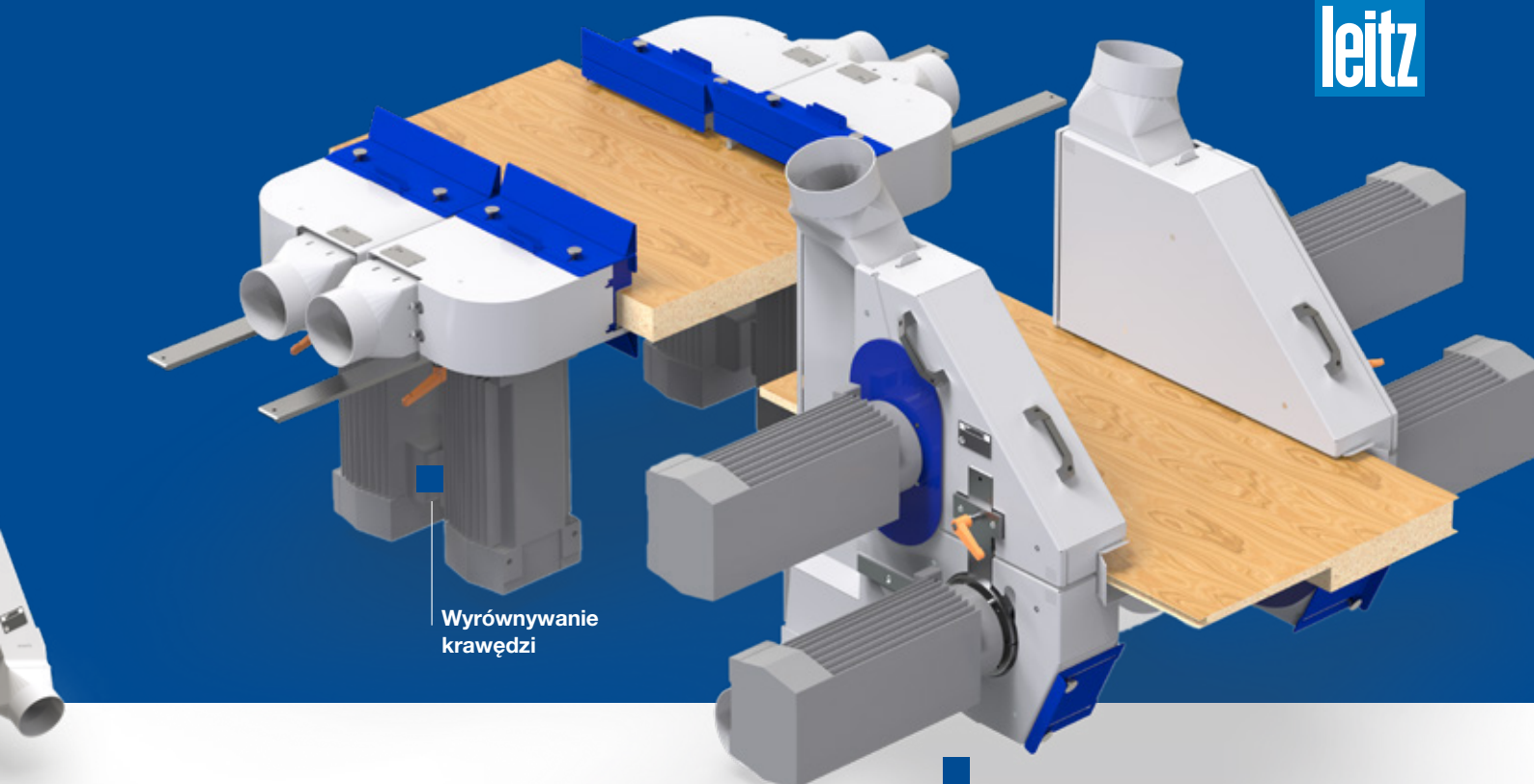
Profilowanie

Wykonywanie  
profilu „click”

## Produkcja podłóg

Początki zastosowania osłon DFC® firmy Leitz są zakorzenione w branży podłóg. Dopasowany do branży system modułowy z indywidualnym dostosowaniem do maszyny i profili zapewnia szybką i sprawną realizację projektów.





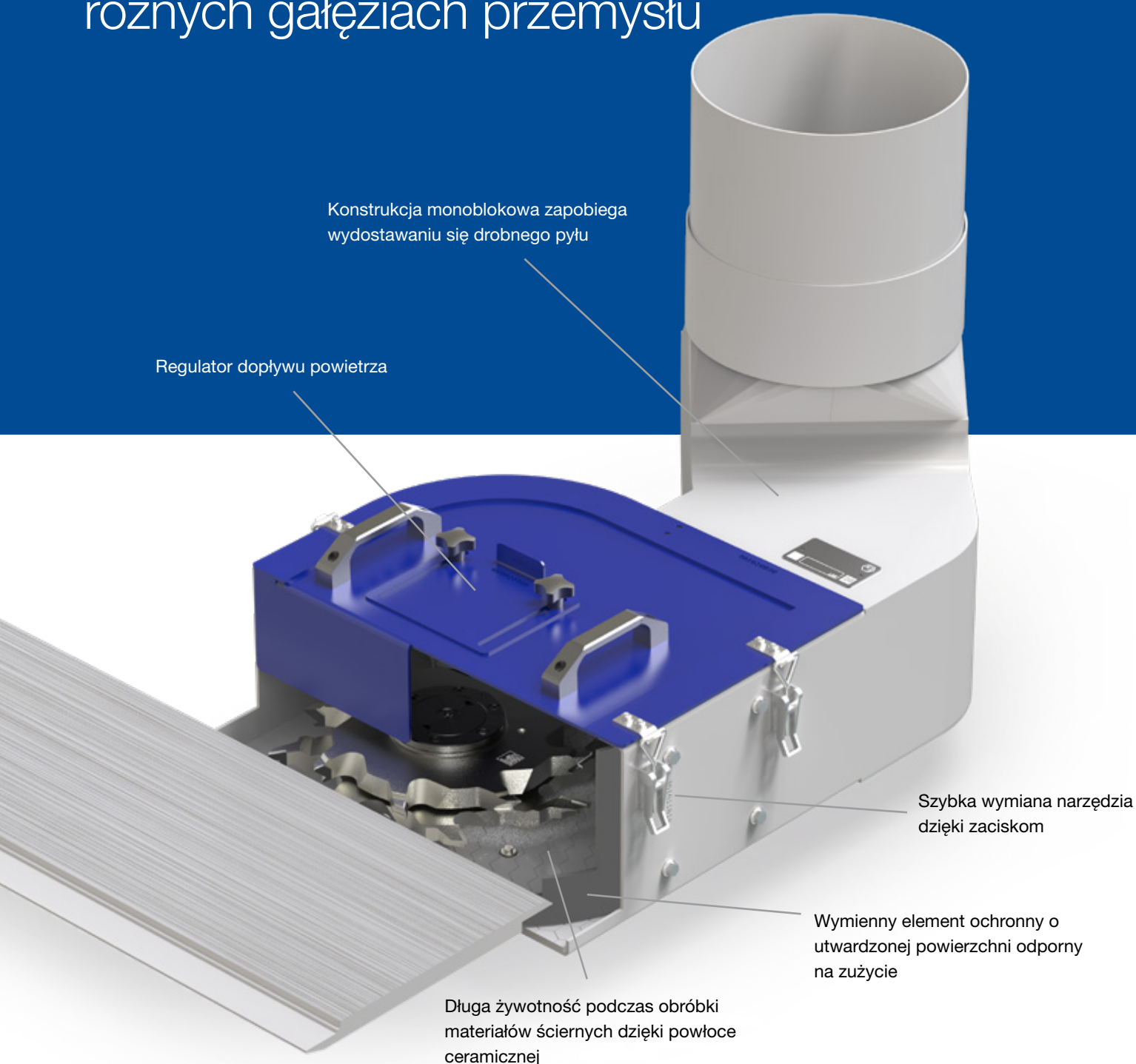
## Przemysł meblowy

W produkcji mebli płyty muszą być wolne od pyłu i wiórów, zarówno w przypadku dużego rozdrabniania materiału, jak i precyzyjnego profilowania i łączenia. Luźne krawędzie i wciśnięte wióry prowadzą do odprysków lub konieczności ponownej obróbki. Zagrożenia te można zminimalizować dzięki idealnie dopasowanym operacjom odsysania.

Również proces rozkroju płyt był wielokrotnie ulepszany przez firmę Leitz za pomocą osłon. Oprócz transportu wiórów kluczową rolę odgrywa tu przede wszystkim kwestia hałasu. Wersja LowNoise zapewnia tutaj znaczną poprawę!



# Zastosowanie osłon DFC® w różnych gałęziach przemysłu



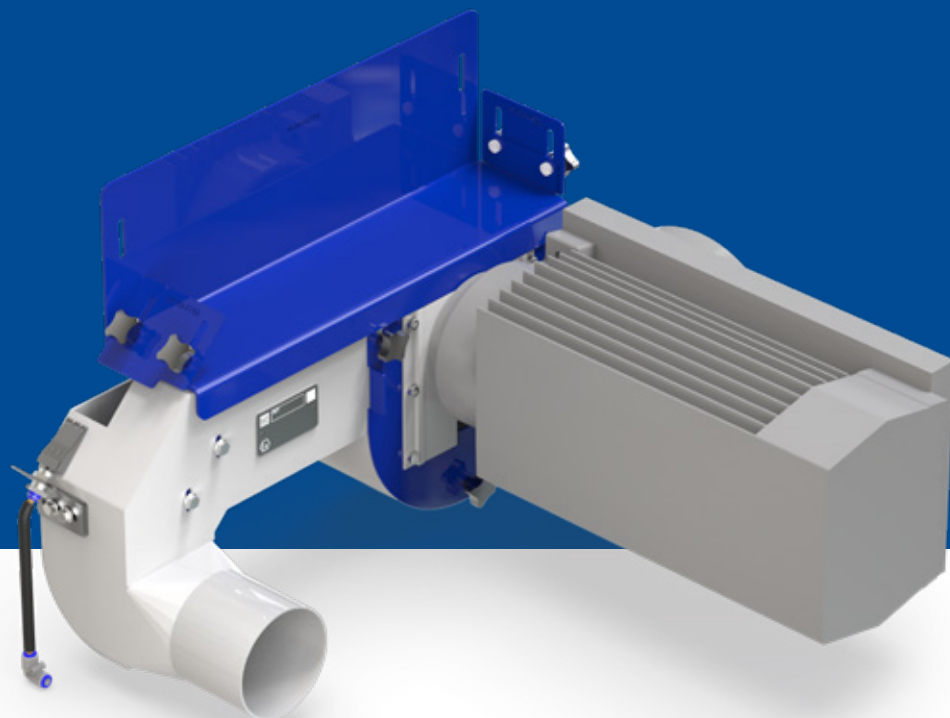
## Advanced Materials

Osłony Leitz są tak różnorodne, jak materiały dostępne na rynku. Niezależnie od tego, czy jest to płyta cementowo-włóknowa do fasad czy miękka pianka do izolacji, każdy materiał ma inne wymagania. Dzięki zastosowaniu specjalnej powłoki ceramicznej do materiałów ściernych żywotność osłony można wydłużyć ponad 10-krotnie.

### ZALETY

- Długa żywotność przy obróbce materiałów ściernych
- Niskie zapylenie powietrza
- Łatwa obsługa

# Funkcje i optymalizacje

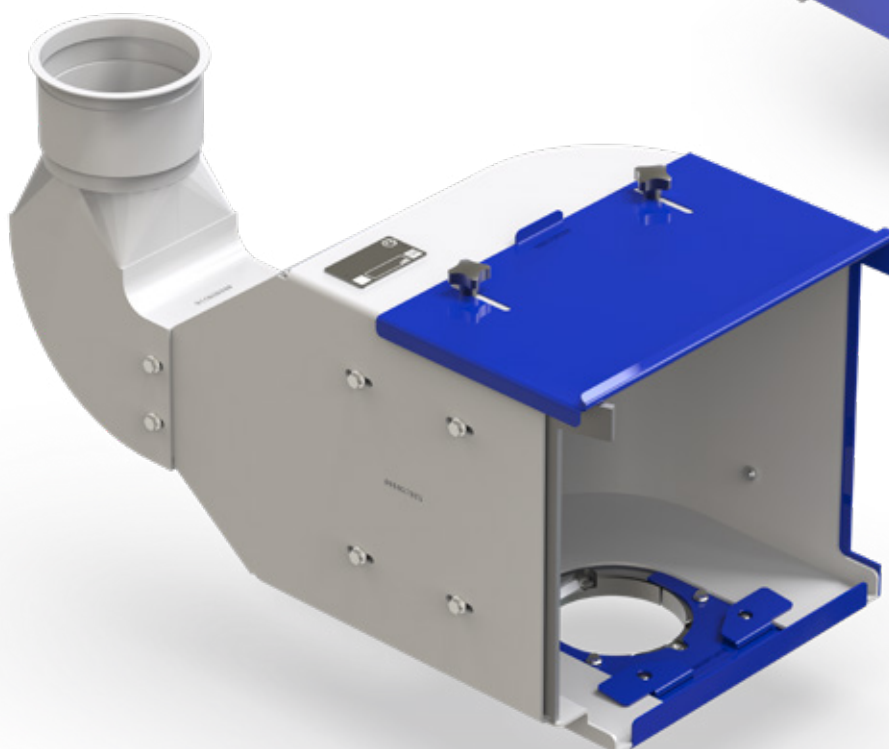
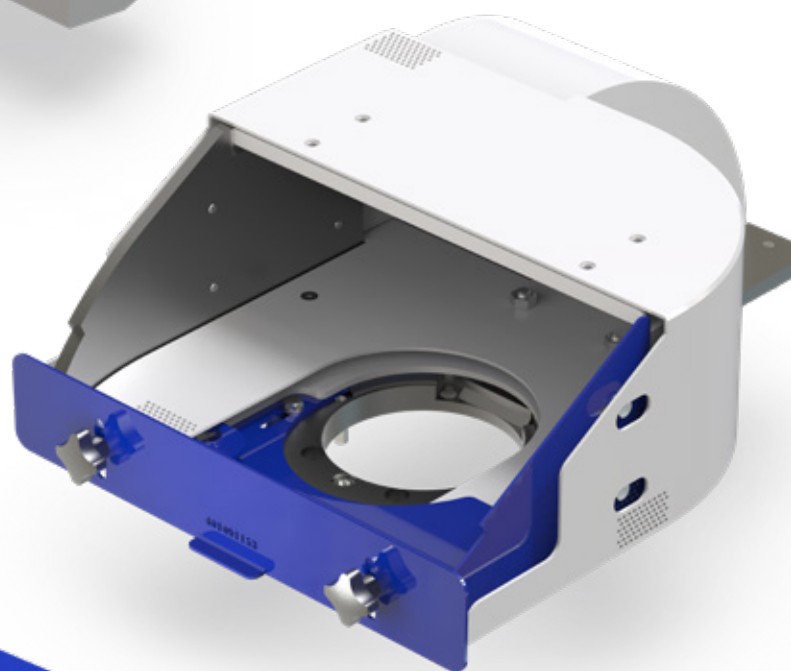


## Dysza do wydmuchiwania

W przypadku wykonywania współbieżnie wpustów można zastosować dyszę do wydmuchiwania zanieczyszczeń, która może być używana jako kurtyna powietrzna zamiast klasycznych szczotek.

## Wykonanie LowNoise

Specjalna konstrukcja ścian osłony redukuje poziom hałasu nawet o 5 dB(A).

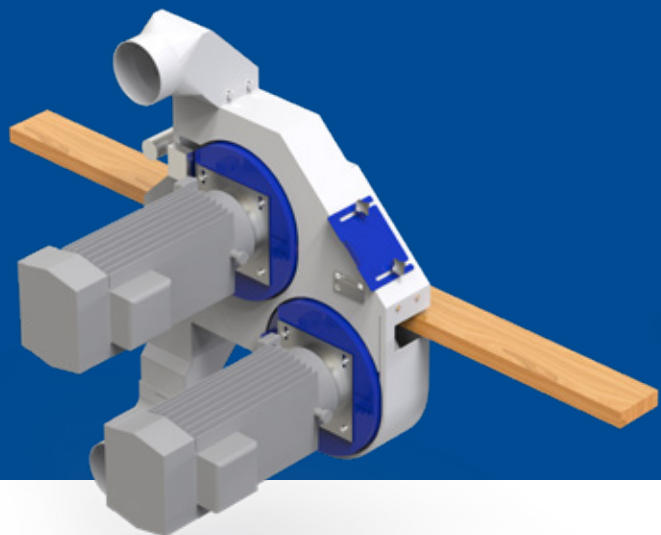


## Lekka konstrukcja

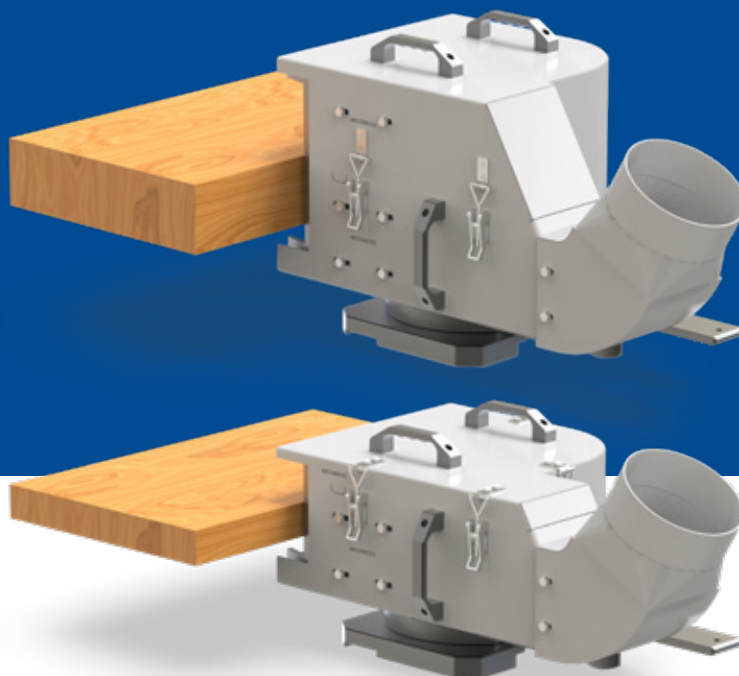
Przy dużych grubościach obróbki i materiałach nieściernych można stosować osłony o lekkiej konstrukcji. Aluminiowa obudowa i stalowe części o obniżonej masie zapewniają redukcję masy o około 30%. Kwestia ergonomii jest tutaj w centrum uwagi.

# Specjalne formy

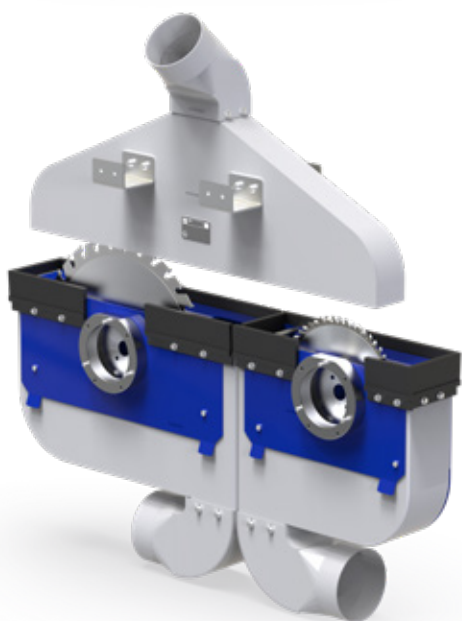
Każdy projekt jest indywidualny. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu firmy Leitz w projektowaniu specjalnych osłon, niezależnie od rodzaju osłony, dopasowuje się odpowiedni kształt do każdego wymagania.



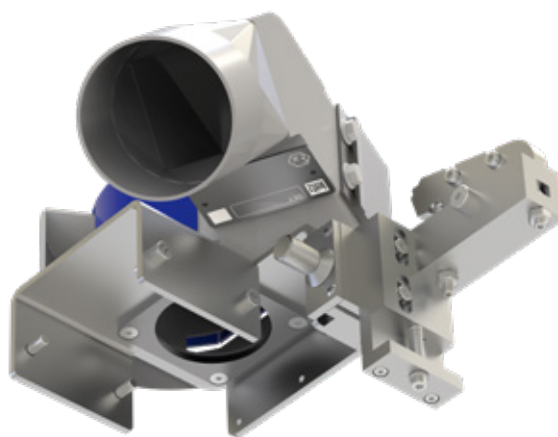
*Podwójne rozdrabnianie z opcją wręgów*



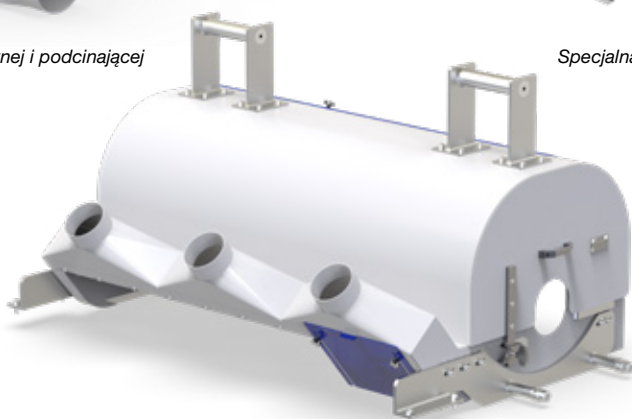
*Oslona z wymienną częścią, zoptymalizowana pod kątem różnych grubości drewna*



*Połączenie górną częścią piły głównej i podcinającej*



*Specjalna osłona z ostrzem do rozcinania folii*



*Piły do rozkroju przy produkcji wełny mineralnej (szerokość surowca 1,6 m)*



[www.leitz.org](http://www.leitz.org)

